



AUTORIZAȚIE NR. 126 / 05.03.2013
PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ
PENTRU PERIOADA 2013-2020
REVIZUITĂ ÎN DATA DE 12.06.2014

A.1. DATE DE IDENTIFICARE

A.1.1. DATE DE IDENTIFICARE ALE OPERATORULUI (TITULARULUI)

Numele operatorului (titularului)	VRANCART S.A. Adjud		
Forma de organizare a societății	Societate pe acțiuni		
Nr. de înregistrare în Registrul Comerțului	J39/239/1991		
Cod Unic Înregistrare	RO 1454846		
Cont bancar			
Banca	Raiffeisen Bank Adjud		
Adresa sediului social	Strada, numărul	Ecaterina Teodoroiu, nr. 17	
	Localitatea	Adjud	
	Județul	Vrancea	
	Codul poștal	625100	

A.1.2 DATE DE IDENTIFICARE ALE INSTALAȚIEI/INSTALAȚIILOR ȘI ALE AMPLASAMENTULUI

Numele instalației/instalațiilor	VRANCART S.A. Adjud
Activitatea principală a instalației	Producerea hârtiei, cartonului ondulat și a ambalajelor din hârtie și carton
Categoria de activitate/activități din anexa nr. 1	Producerea de hârtie sau carton, având o capacitate de producție mai mare de 20 t/zi.

		Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală de peste 20 MW (cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase și municipale)
Codul sub care operatorul a raportat date și informații statistice:		
1.Codul CAEN raportat pentru anul 2007, utilizând clasificarea CAEN rev. 1.1		2121
2.Codul CAEN raportat pentru anul 2010, utilizând clasificarea CAEN rev. 2		1721
Codul de identificare al instalației din Registrul Unic Consolidat al Uniunii Europene		RO - 238
Punctul de lucru (amplasament)		VRANCART S.A. Adjud
Adresa amplasamentului	Strada, număr	Ecaterina Teodoroiu, nr. 17
	Localitate	Adjud
	Județ	Vrancea
	Cod poștal	625100

A.1.3. DATE PRIVIND SITUAȚIA AUTORIZĂRII DIN PUNCT DE VEDERE AL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI ALOCĂRII CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Situația autorizării din punct de vedere al protecției mediului	Tip autorizație	Nr. autorizație	Data emiterii	Emitent	Revizuire (nr. și data)
	Autorizație Integrată de Mediu	16	07.06.2007	APM Vrancea	Revizuită la data de 16.12.2013
	Autorizație de Mediu	-	-	-	-
Situația alocării certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în perioada 2013-2020	Alocare inițială*		Din Rezerva pentru instalațiile nou intrate în perioada 2013-2020		
	DA		-		

*Alocare stabilită prin Măsurile Naționale de Implementare elaborate conform art. 11 din Directiva 2009/29/CE, notificate de România la Comisia Europeană.

A.1.4. INFORMAȚII PRIVIND EMITEREA AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizație	Data emiterii			Motivul revizuirii
	Ziua	Luna	Anul	
Nr. 126	05	03	2013	-
Revizuire I	12	06	2014	Conform art. 13 alin. 1 g) din OM nr. 3420/2012, cu modificările și completările ulterioare
Revizuire II	-	-	-	-
Revizuire ...n	-	-	-	-

A.2. DURATA DE VALABILITATE A AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020 este valabilă atât timp cât activitatea desfășurată de operator în instalație se realizează la nivelul instalației în conformitate cu autorizația emisă conform prezentei proceduri.

Autoritatea competentă revizuieste autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră, în termen de până la 5 ani de la începutul perioadei 2013-2020. În vederea realizării unor modificări planificate la nivelul instalației, operatorul solicită autorității competente pentru protecția mediului revizuirea autorizației, conform prevederilor prezentei proceduri.

A.3. DATE TEHNICE DESPRE AMPLASAMENTUL ȘI INSTALAȚIA/INSTALAȚIILE AUTORIZATE

A.3.1. SCURTĂ DESCRIERE A AMPLASAMENTULUI ȘI A INSTALAȚIEI/ INSTALAȚIILOR (FIȘA DE PREZENTARE)

VRANCART SA Adjud este producător de hârtie igienică, carton ondulat și hârtie pentru carton ondulat.

PROCESE TEHNOLOGICE DE FABRICAȚIE

1.1. Instalația de fabricare a hârtiei igienice

Mașina de hârtie este de concepție convențională, echipată cu sită Fourdrinier, prese umede și cilindru de uscare Yankee încălzit cu abur și prevăzut cu hotă de mare randament. Lucrările de modernizare efectuate au condus la îmbunătățirea calității hârtiei fabricate și la creșterea capacității de producție la 25.500 to/an.

Procesul tehnologic cuprinde mai multe faze:

a. Prepararea materialului se referă la prepararea pastei de maculatură, precum și la prepararea pastei de celuloză albită, care reprezintă materiile prime fibroase pentru fabricarea hârtiei igienice.

Instalația de preparare a pastei de maculatură cuprinde următoarele operații principale:

- destrămarea maculaturii în hidrapulper, în prezența apei și separarea impurităților grosiere;
- sortarea grosieră și sortarea fină, ce se efectuează pe sortizoare sub presiune, echipate cu site de sortare cu găuri și cu fante;
- epurarea fină a pastei, pe trei baterii de clinere tip Cyclotech;
- îngroșarea pastei de maculatură;
- prelucrarea refuzurilor rezultate de la operațiile de sortare.

Prepararea pastei de celuloză se face pe instalația de preparare a maculaturii.

b. Fabricarea hârtiei pe mașina de hârtie

Fabricarea hârtiei igienice pe mașina de hârtie cuprinde următoarele operații principale:

- lansarea pastei de hârtie;
- deshidratarea și formarea benzii pe sita plană a mașinii;
- deshidratarea benzii de hârtie la partea preselor umede;
- uscarea și creponarea hârtiei pe cilindrul Yankee;
- înfășurarea.

Principalele sortimente de fabricație sunt următoarele:

- hârtie igienică obținută din fibre reciclate în domeniul de gramaj 27 – 50 g/mp;
- hârtie igienică obținută din celuloză albită în domeniul de gramaj 18- 27 g/mp;
- hârtie igienică obținută din amestec de fibre reciclate sortate și celuloză albită.

1.2. Instalația de fabricat hârtie pentru carton ondulat

În prezent, hârtia pentru carton ondulat se obține din 100% pastă de maculatură, pe o instalație de preparare a maculaturii, care a fost modernizată în anul 2006, cu efecte directe în îmbunătățirea calității hârtiei. Mașina produce hârtie pentru carton ondulat, hârtie pentru fabricarea tuburilor, precum și hârtie de ambalaj industrial.

Pe parcurs au fost realizate modernizări, capacitatea actuala fiind de 75.000 to/an.

Procesul tehnologic cuprinde următoarele faze principale:

a. Prepararea pastei de maculatură

Principalele faze tehnologice la prepararea pastei de maculatură sunt următoarele:

- destrămarea maculaturii în hidrapulper
- sortarea grosieră se face pe epurator turbionar de medie consistență

- sortarea fină se face pe două trepte de sortare
- epurarea fină a pastei de maculatură se face pe două trepte de centriclinere și pe un sortizor sub presiune
- îngroșarea pastei de maculatură.

b. Fabricarea hârtiei pe mașina de hârtie

Fabricarea hârtiei pe mașină cuprinde următoarele operații principale:

- lansarea pastei de hârtie;
- deshidratarea și formarea benzii pe sita plană a mașinii;
- deshidratarea benzii de hârtie la partea preselor umede;
- recircularea și limpezirea apelor de proces;
- uscarea hârtiei pe cilindri uscători;
- înfășurarea;
- tratarea la suprafață a hârtiei cu amidon modificat se face la presa de tratare amplasată înainte de grupul IV de uscare;
- bobinarea hârtiei.

Sortimente de fabricație:

- hârtie testliner pentru stratul neted al cartonului ondulat;
- hârtie fluting (miez) pentru stratul ondulat al cartonului ondulat;
- hârtier de ambalaj industrial;
- hârtie pentru tuburi.

3. Mașina de carton ondulat și confecții din carton ondulat

Mașina de carton ondulat a fost pusă în funcțiune în anul 1984, având o capacitate la ora actuală de 68.000 t/an.

Principalele operațiuni tehnologice de obținere a cartonului ondulat sunt:

- fabricarea cartonului tip II, cu un strat neted și unul ondulat, prin lipire cu clei de amidon;
- fabricarea cartonului tip III și V, prin lipirea stratului exterior cu unul sau două straturi de carton ondulat tip II;
- uscarea cartonului, care se realizează pe plita de uscare, prin intermediul aburului;
- tăierea la format a cartonului ondulat;
- paletizarea formatelor din carton ondulat.

Materiile prime care se folosesc pentru fabricarea cartonului ondulat sunt:

- hârtie pentru strat neted și hârtie pentru strat ondulat;
- clei de amidon.

Capacitățile de producție sunt după cum urmează:

- mașina de hârtie igienică – 25.500 tone/an
- mașina de carton ondulat – 68.000 tone/an
- mașina de hârtie pentru carton ondulat – 75.000 tone/an

Din procesul de fabricare a hârtiei și cartonului ondulat nu rezultă emisii de proces.

INSTALAȚII DE PRODUCERE ABUR TEHNOLOGIC

Până în anul 2005, necesarul de abur tehnologic pentru toate instalațiile de fabricație a fost asigurat de un cazan termic propriu, tip CLEAVER BROOKS (CTAT), cu capacitatea de 25 tone/oră abur, la o presiune de 16 bari și temperatura de 250 °C, ce funcționează pe gaz metan. Pentru asigurarea necesarului de abur, în anul 2005, societatea a achiziționat 2 cazane de abur tip CLAYTON de 6 tone/h abur saturat de 13 bari/generator, care să asigure necesarul de abur pentru mașina de hârtie igienică și mașina de carton ondulat.

În anul 2008, a fost pus în funcțiune cazanul de ars deșeuri - CAD, pentru arderea prin coincinerare a deșeurilor rezultate în procesele de fabricație (deșeuri industriale și nămol rezultat de la epurarea apelor uzate). Acest cazan de coincinerare furnizează aburul necesar mașinii de hârtie pentru carton ondulat, având următorii parametri de funcționare: debitul 18 t/h abur saturat și presiunea de 6 bar.

În anul 2012, a fost achiziționat al treilea generator de abur tip CLAYTON, de aceeași capacitate ca și celelalte două existente, respectiv 6 t/h de abur saturat la presiunea de 13 bar, care asigura alimentarea cu abur a mașinii de hârtie igienică și a mașinii de carton ondulat.

Prezentăm în tabelul nr. 1 principalele caracteristici tehnice ale acestor instalații.

Tabelul 1.

Nr. crt.	Denumirea instalației	Capacitate - abur t/h - MWt	Regim de funcționare	Combustibil	Stare de funcționare	Instalații de protecție a mediului
1.	Cazan (CLEAVER BROOKS) - CTAT- 1 buc.	- 23 t/h - 20 MWt/h	Ocazional (3-5 zile/luna)	- Gaze naturale	Funcțional	- Coș de gaze H=33 m
2.	Generatoare CLAYTON – 3 buc.	- 6,2 t/h - 3,928 MWt/h	Permanent	- Gaze naturale	Funcțional	- Coș de gaze H=14m
3.	Cazan de ars deșeuri prin coincinerare – CAD - 1 buc.	-18 t/h -14,5 MWt/h	Permanent	- Nămol biologic și nămol primar de la stația de epurare ape reziduale - Deșeuri industriale și deșeuri rezultate de la prepararea pastei de maculatură. - Gaze naturale.	Funcțional	- Multiciclon și filtre cu saci; - Coș de gaze H=24 m

A.3.2. CATEGORIA ACTIVITĂȚII ȘI INSTALAȚIEI

Cele două activități de pe amplasamentul instalației sunt: *Producerea de hârtie sau carton, având o capacitate de producție mai mare de 20 t/zi și Arderea combustibililor în instalații cu o putere termică nominală totală de peste 20 MW(cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase sau municipale).*

A.3.3. DATE TEHNICE DESPRE FIECARE ACTIVITATE IDENTIFICATĂ DIN ANEXA NR. 1 LA PROCEDURĂ

Categoria de activitate din anexa nr. 1 la procedură desfășurată în instalație	Capacitatea proiectată a instalației (tone/zi)	UM	Perioada de funcționare	Tipul de produs	Punct de descărcare a emisiilor	Referința pentru punctul de descărcare a emisiilor
Producerea de hârtie sau carton, cu o capacitate de producție mai mare de 20 tone/zi	200	tone	325 zile	Hârtie pentru carton ondulat	Coș1 Coș 4	PE1 PE4
	75	tone	340	Hârtie igienică	Coș 1,2,3,5	PE2, PE3, PE4, PE5
	186	tone	246	Carton ondulat	Coș 1,2,3,5	PE2, PE3, PE4, PE5
Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală de peste 20 MW(cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase și municipale)	47	MW	340	Abur tehnologic	Coș 1,2,3,4,5,6	PE1, PE2, PE3, PE4, PE5, PE6

A.3.4. COMBUSTIBILI/MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE A CĂROR UTILIZARE GENEREAZĂ EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Categoria de activitate din anexa nr. 1 la procedură desfășurată în instalație	Tipul combustibilului/materiei prime	Procesul care generează emisii de gaze cu efect de seră	Gazul cu efect de seră generat
Producerea de hârtie sau carton, cu o capacitate de producție mai mare de 20 tone/zi	Gaz natural	Arderea combustibililor	CO ₂
Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală de peste 20 MW(cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase și municipale)	Biomasă (nămol rezultat de la epurarea apelor uzate) Deșeuri industriale		

A.4. CERINȚE LEGALE PRIVIND OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

A.4.1. CERINȚE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră de către operator, inclusiv metodologia și frecvența de monitorizare, se realizează de către operator cu respectarea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră aprobat de către autoritatea publică centrală pentru protecția mediului și atașat la prezenta autorizație.

A.4.2. CERINȚE PRIVIND RAPORTAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Raportul de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră se întocmește de către operator pe baza planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a metodologiei de monitorizare aprobată de autoritatea publică centrală pentru protecția mediului, cu respectarea cerințelor din Regulamentul (UE) nr. 601/2012 al Comisiei din 12 iunie 2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră în conformitate cu Directiva 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului.

În primul trimestru al fiecărui an, consecutiv anului pentru care s-a realizat monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră, operatorul are obligația să depună la autoritatea publică centrală pentru protecția mediului raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră generate în anul precedent, verificat de către un verficator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

În cazul în care în primul trimestru al fiecărui an din perioadă, raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră din anul precedent nu este declarat satisfăcător, potrivit criteriilor din Directiva 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 13 octombrie 2003 de stabilire a unui sistem de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în cadrul Comunității și de modificare a Directivei 96/61/CE a Consiliului, cu modificările și completările ulterioare, operatorul nu poate transfera certificatele de emisii de gaze cu efect de seră, ca urmare a suspendării accesului operatorului la cont. Ridicarea suspendării accesului la cont se face la data la care raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră este declarat satisfăcător și predat la autoritatea publică centrală pentru protecția mediului.

A.4.3. CERINȚE PRIVIND RESTITUIREA CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Operatorul are obligația de a restitui, până cel mai târziu la data de 30 aprilie a fiecărui an, un număr de certificate de emisii de gaze cu efect de seră egal cu numărul total de emisii de gaze cu efect de seră provenite de la instalația respectivă în anul calendaristic

anterior, prezentate în raportul anual de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră verificat de un verficator acreditat, conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

A.4.4. CERINȚE PRIVIND INFORMAREA AUTORITĂȚII COMPETENTE PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ASUPRA MODIFICĂRILOR LA NIVELUL INSTALAȚIEI

Operatorul are obligația să informeze în scris autoritatea publică centrală pentru protecția mediului cu privire la orice modificări planificate la nivelul instalației, care pot determina revizuirea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră.

**MINISTRU,
ATTILA KORODI**

**Director General,
Mihaela SMARANDACHE**

**Șef serviciu,
Nicoleta ROȘU**

**Întocmit,
Ramona NICULESCU**