



GUVERNUL ROMÂNIEI
MINISTERUL MEDIULUI ȘI SCHIMBĂRILOR CLIMATICE

AUTORIZAȚIE NR. 196 /30.07.2013
PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ PENTRU
PERIOADA 2013-2020

A.1. DATE DE IDENTIFICARE

A.1. 1. DATE DE IDENTIFICARE ALE OPERATORULUI (TITULARULUI)

Numele operatorului (titularului)		S.C. ROMPETROL RAFINARE S.A.
Forma de organizare a societății		Societate pe acțiuni
Nr. de înregistrare în Registrul Comerțului		J13/534/1991
Cod Unic Înregistrare		RO 1860712
Cont bancar		
Banca		UniCredit Țiriac Bank SA Constanța
Adresa sediului social	Strada, numărul	B-dul Năvodari, nr. 215, Pavilion Administrativ
	Localitatea	Năvodari
	Județul	Constanța
	Codul poștal	905700

A.1.2 DATE DE IDENTIFICARE ALE INSTALAȚIEI/INSTALAȚIILOR ȘI ALE AMPLASAMENTULUI

Numele instalației/instalațiilor		S.C. ROMPETROL RAFINARE S.A. - punct de lucru Rafinăria Vega Ploiești
Activitatea principală a instalației		Fabricarea produselor obținute prin prelucrarea țițeiului
Categoria de activitate/activități din anexa nr. 1		Rafinarea uleiurilor minerale Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală totală de peste 20 MW (cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase sau municipale)
Codul sub care operatorul a raportat date și informații statistice: 1.Codul CAEN raportat pentru anul 2007, utilizând clasificarea CAEN rev. 1.1 2.Codul CAEN raportat pentru anul 2010, utilizând clasificarea CAEN rev. 2		2320 1920
Codul de identificare al instalației din Registrul Unic Consolidat al Uniunii Europene		RO179
Punctul de lucru (amplasament)		Punct de lucru Rafinăria Vega
Adresa amplasamentului	Strada, număr	Strada Văleni Nr 146
	Localitate	Ploiești
	Județ	PRAHOVA
	Cod poștal	100132

A.1.3. DATE PRIVIND SITUAȚIA AUTORIZĂRII DIN PUNCT DE VEDERE AL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI ALOCĂRII CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Situația autorizării din punct de vedere al protecției mediului	Tip autorizație	Nr. autorizație	Data emiterii	Emitent	Revizuire (nr. și data)
	Autorizație Integrată de Mediu	23	14.03.2006	ARPM Pitesti	23.11.2010
	Autorizație de Mediu				
Situația alocării certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în perioada 2013-2020	Alocare inițială*		Din Rezerva pentru instalațiile nou intrate în perioada 2013-2020		
	DA		-		

*Alocare stabilită prin Măsurile Naționale de Implementare elaborate conform art. 11 din Directiva 2009/29/CE, notificate de România la Comisia Europeană.

A.1.4. INFORMAȚII PRIVIND EMITEREA AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizație	Data emiterii			Motivul revizuirii
	Ziua	Luna	Anul	
Inițială nr. 196	30	07	2013	-
Revizuire I	-	-	-	-
Revizuire II	-	-	-	-
Revizuire ...n	-	-	-	-

A.2. DURATA DE VALABILITATE A AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020 este valabilă atât timp cât activitatea desfășurată de operator în instalație se realizează la nivelul instalației în conformitate cu autorizația emisă conform prezentei proceduri.

Autoritatea competentă revizuieste autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră, în termen de până la 5 ani de la începutul perioadei 2013-2020. În vederea realizării unor modificări planificate la nivelul instalației, operatorul

solicită autorității competente pentru protecția mediului revizuirea autorizației, conform prevederilor prezentei proceduri.

A.3. DATE TEHNICE DESPRE AMPLASAMENTUL ȘI INSTALAȚIA/INSTALAȚIILE AUTORIZATE

A.3.1. SCURTĂ DESCRIERE A AMPLASAMENTULUI ȘI A INSTALAȚIEI/ INSTALAȚIILOR (FIȘA DE PREZENTARE)

Domeniul de activitate al S.C. ROMPETROL RAFINARE S.A. – Punct de lucru Rafinăria Vega îl constituie prelucrarea țițeiului și a derivatelor sale (obținerea de solvenți ecologici, bitum, n-Hexan, combustibili pentru focare industriale etc.) și se încadrează conform Anexei 1 la OUG 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării în categoria: instalații pentru rafinarea țițeiului și prelucrarea gazelor – activitatea 1.2, cod CAEN 1920, cod NOSE – P 10508.

Pe același amplasament funcționează o instalație de ardere cu putere nominală mai mare de 50 MW.

ROMPETROL RAFINARE SA - Punct de lucru Rafinăria Vega deține pe amplasamentul său o serie de instalații tehnologice funcționale, independente dar care funcționează interconectat, în funcție de procesele de producție, câteva instalații nefuncționale precum și instalații conexe activității principale (instalații, spații de depozitare, construcții, utilități).

Fluxul tehnologic al rafinăriei constă în:

1. Distilarea păcurii în instalația DAV (Distilare în aer - distilare în vid) pentru obținerea produselor de tip: distilat de vid, bulk distilat și reziduu de vid;
2. Rectificarea benzinelor în scopul obținerii solvenților;
3. Prelucrarea reziduului de vid pentru obținerea bitumurilor rutiere;
4. Prelucrarea semifabricatelor în procesul de dezaromatizare pentru obținerea de produse valoroase precum solvenții ecologici;
5. Amestecarea diferiților componenți și prepararea produselor finite, în principal combustibili pentru ars în focare.

Sursele de emisii de CO₂ sunt următoarele:

- Cuptor ardere combustibil aferent instalației DV (Distilare în vid);
- Cuptor ardere combustibil și 2 cazane tip Ferolli din cadrul instalației Bitum;
- 3 cazane care funcționează cu gaz natural aparținând centralei termice;

- Cazanul IPROM aparținând centralei termice și cuptorul de ardere combustibil aferent instalației DA (distilare în aer), în prezent fiind nefuncționale.
- Sistemul de faclă.

Instalații tehnologice:

1. DV (Distilare în Vid) - capacitate 450,000 tone pacura / an

Procesul de distilare în vid (DV) a rezidului de distilare atmosferică (pacura) constă în încălzirea pacurii și fracționarea ei în condiții de presiune scăzută (vid). Aportul de căldură necesar procesului este furnizat prin arderea gazelor naturale în cuptorul din instalația tehnologică, proces care generează emisii de CO₂.

2. Instalația n-Hexan

Capacitatea proiectată a instalației este de 60,000 tone rafinat/an.

Tehnologia de obținere a fracției hexanice cuprinde următoarele etape:

- preconcentrarea în două trepte a fracției hexanice;
- purificarea fracției hexanice de benzen prin distilare extractivă;
- purificarea fracției hexanice de hidrocarburi olefinice prin hidrogenare.

Materia primă este alcătuită din: rafinat RC Midia, iar, ca solvent, N-metilpirolidona. Aceasta materie primă este încălzită în schimbatoarele de căldură și condusă într-o primă coloană pentru corectarea inițialului fracției hexanice. Pentru corectarea finalului, fracția hexanică este introdusă în cea de-a doua coloană, unde la varf se obține n-Hexanul.

Produse obținute în instalația nHexan:

- nHexan, benzine de extracție, benzina ușoară și benzina grea. Procesul nu generează emisii de CO₂, aportul de căldură necesar procesului este furnizat de aburul de la centrala termică.

Scăparile de gaze sunt direcționate către sistemul de faclă pentru a fi arse.

3. Instalația Dezaromatizare benzine

Capacitatea maximă anuală de producție este de 21.500 to/an provenită din instalația Rectificare.

Instalatia de dezaromatizare benzine are in componenta sa urmatoarele echipamente tehnice: coloana de extractie benzine; un amestecator decantor pentru reextractie benzine, o coloana de rectificare solvent, cu anexe condensator, racitor, decantor, racitoare benzina solvent, 2 vase tampon pentru solvent-cosolvent, 3 vase tampon pentru benzina, un vas tampon concentrat aromate, un vas tampon condens, un vas pentru solutie NaOH, parc de rezervoare intermediare, rampa auto descarcat solvent, camera AMC si tablou electric, birouri, vestiare, camera compresor aer, retele termice si tehnologice si de alimentare cu utilitati.

Separarea hidrocarburilor aromatice (in principal benzen) din fractia de benzina de extractie, cu continut de aromate (de 5 – 10 %gr.) se realizeaza prin extractie lichid – lichid cu N-metilpirolidona ca solvent, in amestec cu apa, (cosolvent). Extractia lichid-lichid are loc intr-o coloana de extractie, care consta din 45 compartimente de tip amestecator-decantor suprapus.

Procesul nu genereaza emisii de CO₂, aportul de caldura necesar procesului este furnizat de aburul de la centrala termica.

4. Instalatia Rectificare

Capacitatea proiectata a instalatiei este de 150,000 tone/an.

Fractiunile petroliere supuse procesului de rectificare sunt: rafinat Midia, fractia C5-C6, JET.

Elementele principale ale unei instalatii de rectificare sunt: coloanele de fractionare, schimbatoarele de caldura (condensatoare, racitoare cu apa si refierbatoare).

Functioneaza pe trei fire altfel:

FIR1 - col. C1 cu materie prima fractie C5-C6. Se obtine SE 30/60 pe varful coloanei si benzina naphtha pe la baza coloanei

FIR2 - Col. C3 materie prima JET A1. Se obtine pe la varful coloanei white, spirir white spirit rafinat iar pe la baza o fractie de petrol

FIR3 - Col. C2-C4 cu materie prima rafinat. Se obtine hexan nesolventat la varful coloanei C4 si componentii pentru benzina naphtha la varful coloanei C2 si baza col C4.

Scaparile de gaze din instalatie sunt dirijate la facla si se emit in atmosfera prin intermediul aceluiasi cos prin care sunt evacuate gazele rezultate de la instalatia Nhexan.

Procesul nu genereaza emisii de CO₂, aportul de caldura necesar procesului este furnizat de aburul de la centrala termica.

5. Instalatia de fabricare a bitumului

Capacitatea maxima de prelucrare a instalatiei este de 65.000 t/an asfalt masa provenit din instalatia DV.

Procesul tehnologic consta in principal in insuflarea cu aer a materiei prime reprezentata de asfaltul masa rezultat in urma distilarii in vid a pacurii, la temperaturi cuprinse intre 240⁰C si 260⁰C.

In timpul insuflarii cu aer in vase si blaze, au loc reactii de oxidare si alte reactii complexe care duc la schimbarea structurii chimice a asfaltului masa si implicit la modificarea proprietatilor.

Tipurile de bitum ce pot fi obtinute sunt: bitumuri rutiere, bitum rutier modificat cu polimeri tip SBS, bitumuri speciale, citom.

Gazele rezultate din procesul de oxidare sunt spalate cu apa in coloanele de spalare CG1 si CG2.

Aportul de caldura necesar procesului este furnizat de cuptorul DV si doua cuptoare Ferolli.

6. Instalatia Rafinare petrol

Capacitatea de prelucrare a instalatiei Rafinatie Petrol este de 250,000 to/an.

Profilul de fabricatie:

- Rafinarea cu bentonita a solventilor si combustibililor
- Operatia de blenduire a compusilor pentru combustibili si a combustibililor finiti
- Aditivarea compusilor pentru combustibili si a combustibililor
- Colorarea combustibililor.

Procesul nu genereaza emisii de CO₂.

7. AFPE (Amestec Finisare Produse)

Instalatia are rolul de a depozita produsele rezultate din procesele tehnologice ale instalatiilor din rafinarie si de a le amesteca pentru a rezulta produse finite cu calitati mai bune, conform tehnologiilor prescrise.

Astfel capacitatea instalatiei este legata practic de cantitatea de produse pe care poate sa o stocheze in rezervoarele aflate in dotare si de capacitatea de transport a pompelor.

Asadar capacitatea instalatiei AFP pe produse este urmatoarea:

- benzina light = 13000 to cu mentiunea ca rezervoarele 130-A6 si 130-A11 sunt scoase din functiune
- fractie C5-C6 = 1600 to.
- white spirit rafinat = 560 to.
- White spirit=2000 to
- Combustibil=4000 to
- Jet A1=2000 to
- Slurry=6130 to
- Calor economic 3=800 to
- CLU tip 3=150 to
- Slops=2870 to
- Pacura=6800 to

Capacitatea totala de depozitare produse petroliere este **39910** to neluand in calcul capacitatea de depozitare pentru ape reziduale.

Procesul nu genereaza emisii de CO2.

8. Sistemul de facla

Reprezinta un sistem de directionare a gazelor de la instalatia Nhexan si Rectificare in cazul unei avarii sau a unei urgente cauzate de functionarea anormala a instalatiei, esapările supapelor de siguranta, gazele fiind preluate de sistemul de facla pentru a fi arse, eliminandu-se astfel pericolul de explozie si poluarea aerului cu hidrocarburi si gaze toxice.

Emisiile de CO2 sunt generate in urma arderii gazelor esapate la facla.

9. Instalatia Rampa

Instalatia rampa asigura:

- Verificarea prin cantar a notelor de greutate cu care sosesc materiile prime in societate si verificarea prin cantar sau prin inregistrare electronica tip Petrocaunt a produselor finite care se livreaza de catre departamentul Comercial.

- Descarcarea materiilor prime din cisterne CF.

- Incarcarea produselor finite in cisterne CF, Auto, butoaie sau orice alt tip de recipiente (nu sub capacitate de 200 litri) care indeplinesc normele actuale de SSM si ISU pentru incarcarea acestora.

Instalatia a fost pusa in functiune in anul 1904, odata cu infiintarea rafinarii.

Procesul nu genereaza emisii de CO₂.

10.Instalatia de Demineralizare

Datorita faptului ca o parte din apa extrasa din forajele proprii este utilizata in instalatia de transfer termic, pentru a impiedica depunerile de material sedimentar si saruri continute in apa pe traseele de circulatie a apei sau a aburului, apa utilizata pentru producerea aburului este tratata intr-o instalatie de demineralizare ce deserveste Centrala Termica a rafinarii.

Societatea dispune de o instalatie de Demineralizare pentru tratarea chimica a apei utilizate pentru producerea aburului tehnologic.

Instalatia de Demineralizare este formata din 3 (2+1) linii tehnologice identice, care functioneaza alternativ. Apa ce urmeaza a fi demineralizata provine de la puturile proprii din incinta rafinarii.

Dimensionarea instalatiei de Demineralizare s-a realizat pentru un debit de 80 mc/h, pentru fiecare linie.

Demineralizarea apei se realizeaza cu ajutorul schimbatorilor de ioni cu grupe active ce pot primi sau ceda cationi sau anioni din apa, prin trecerea acestora prin bateriile de filtre anionice si cationice, rezervoare de apa partial si total demineralizata. Procesul de demineralizare are loc prin inlocuirea grupelor active de anioni si cationi, pana la epuizare.

Agentii de reactivare a schimbatorilor de ioni (filtre), utilizati in cadrul instalatiei de Demineralizare sunt: acid sulfuric si hidroxid de sodiu.

Procesul nu genereaza emisii de CO₂.

11. Centrala térmica

In cadrul centralei termice din Rafinaria Vega se produce agent termic, abur, care este necesar functionarii instalatiilor tehnologice si pentru prepararea apei calde pentru termoficare.

In focarele cazanelor se pot arde combustibili gazeți gaz metan sau lichizi, pacura

Componentele centralei termice

- 3 cazane tip CR -30, DE 30t/h, 15bar, fiecare având o putere termică nominală de 24,75 MW (total 74,25 MW)

- 1 cazan IPROM de 20t/h, 15bar, cu puterea termică nominală de 17,45 MW - scos din funcțiune

Acestea reprezintă surse de emisii CO₂.

- instalația de preparare apă fierbinte cu boiler
- instalația de alimentare cu combustibil

Aburul produs de cazane este livrat instalațiilor tehnologice care funcționează:

- presiune 10-15 bar
- temperatura 220⁰C-280⁰C, funcție de cazanele care funcționează

Instalații nefuncționale:

1.Instalația DA2

Capacitatea proiectată a instalației este de 440 000 t/an.

Instalația de distilare atmosferică reprezintă prima treaptă de separare a fracțiunilor petroliere din titei și este destinată prelucrării titeiurilor uleioase, parafinoase, nesulfuroase. În mod uzual procesul de distilare atmosferică se desfășoară la presiunea atmosferică și la temperaturi cuprinse între 50 și 350⁰C. Etapele procesului de distilare sunt: încălzire, vaporizare, fractionare, condensare și răcire. Produsele obținute în urma acestui proces sunt: benzina, white spirit, petrol, motorină și pacura (reziduu).

2. Instalația de prelucrare gudroane acide
3. Instalația de prelucrare uleiuri uzate și emulsii
4. Instalația ecologică

Tipuri de combustibili și materii prime a căror utilizare generează emisii de gaze cu efect de seră

Bioxidul de carbon este emis în atmosferă ca urmare a activităților desfășurate pe teritoriul Rompetrol Rafinare - punctul de lucru Vega. Funcție de modul în care sunt generate, emisiile de CO₂ sunt:

Emisii de ardere – generate în urma reacției exoterme a combustibilului cu oxigenul. Combustibilul folosit este: GAZ NATURAL.

Bilant energie termica/ electrica la nivelul instalatiei

Rompetrol Rafinare - punct de lucru Rafinaria Vega, utilizeaza energie termica masurabila de la Centrala termica proprie.

Consumul de energie termica masurabila este masurat cu ajutorul unui contor amplasat pe teritoriul instalatiei ETS. Datele sunt comunicate zilnic catre dept PPU sectia Energetic.

Rompetrol Rafinare - punct de lucru Rafinaria Vega nu este producator de energie electrica. Energia electrică este asigurată pe baza de contract de furnizare a energiei electrice.

Consumul mediu orar de energie electrică este de 1.3 MWh și consumul de abur mediu orar, din surse proprii, este de 90 GJ. Consumul energetic lunar al Rompetrol Rafinare Vega s-a ridicat la 90 655 GJ.

Consumatorii majori de energie primară:

Distilare Atmosferica inVid - DV 17 %

Nhexan – 35%

Bitum 16 %

Rectificare 14%

Dezaromatizare 7%

Luând în considerare cantitatea medie de materii prime procesate într-o luna (cca. 29548 tone), consumul specific de energie primară al rafinării este de 3.07 GJ/ tona de materie prima procesata.

A.3.2. CATEGORIA ACTIVITĂȚII ȘI INSTALAȚIEI

Rafinarea uleiurilor minerale și arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală de peste 20MW.

A.3.3. DATE TEHNICE DESPRE FIECARE ACTIVITATE IDENTIFICATĂ DIN ANEXA NR. 1 LA PROCEDURĂ

Categoria de activitate din anexa nr. 1 la procedură desfășurată în instalație	Capacitatea proiectată a instalației	UM	Perioada de funcționare	Tipul de produs	Punct de descărcare a emisiilor	Referința pentru punctul de descărcare a emisiilor
Rafinarea uleiurilor minerale	1155	Tone /zi	300 zile	fracții petroliere	Coș nr. 2a,2b,2c, și C3	C2a,C2b, C2c,C3
Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală totală de peste 20 MW (cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase sau municipale)	74.25	MW	300 zile	abur	Cos nr. 1 cos cuptor tehnologic comun celor trei cazane (CR1,CR2, CR3)	C1

A.3.4. COMBUSTIBILI/MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE A CĂROR UTILIZARE GENEREAZĂ EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Categoria de activitate din anexa nr. 1 la procedură desfășurată în instalație	Tipul combustibilului/ materiei prime	Procesul care generează emisii de gaze cu efect de seră	Gazul cu efect de seră generat
Rafinarea uleiurilor minerale	Gaz natural	Arderea combustibililor	CO ₂
	Gaz de faclă	Arderea combustibililor	CO ₂
Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală totală de peste 20 MW (cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase sau municipale)	Gaz natural	Arderea combustibililor	CO ₂
	Păcură	Arderea combustibililor	CO ₂

A.4. CERINȚE LEGALE PRIVIND OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

A.4.1. CERINȚE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră de către operator, inclusiv metodologia și frecvența de monitorizare, se realizează de către operator cu respectarea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră aprobat de către autoritatea publică centrală pentru protecția mediului și atașat la prezenta autorizație.

A.4.2. CERINȚE PRIVIND RAPORTAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Raportul de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră se întocmește de către operator pe baza planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a metodologiei de monitorizare aprobată de autoritatea publică centrală pentru protecția mediului, cu respectarea cerințelor din Regulamentul (UE) nr. 601/2012 al Comisiei din 12 iunie 2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră în conformitate cu Directiva 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului.

În primul trimestru al fiecărui an consecutiv anului pentru care s-a realizat monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră, operatorul are obligația să depună la autoritatea publică centrală pentru protecția mediului raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră generate în anul precedent, verificat de către un verficator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

În cazul în care în primul trimestru al fiecărui an din perioadă, raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră din anul precedent nu este declarat satisfăcător, potrivit criteriilor din Directiva 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 13 octombrie 2003 de stabilire a unui sistem de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în cadrul Comunității și de modificare a Directivei 96/61/CE a Consiliului, cu modificările și completările ulterioare, operatorul nu poate transfera certificatele de emisii de gaze cu efect de seră, ca urmare a suspendării accesului operatorului la cont. Ridicarea suspendării accesului la cont se face la data la care raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră este declarat satisfăcător și predat la autoritatea publică centrală pentru protecția mediului.

A.4.3. CERINȚE PRIVIND RESTITUIREA CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Operatorul are obligația de a restitui, până cel mai târziu la data de 30 aprilie a fiecărui an, un număr de certificate de emisii de gaze cu efect de seră egal cu numărul total de emisii de gaze cu efect de seră provenite de la instalația respectivă în anul calendaristic anterior, prezentate în raportul anual de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră verificat de un verficator acreditat, conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de

comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

A.4.4. CERINȚE PRIVIND INFORMAREA AUTORITĂȚII COMPETENTE PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ASUPRA MODIFICĂRILOR LA NIVELUL INSTALAȚIEI

Operatorul are obligația să informeze în scris autoritatea publică centrală pentru protecția mediului cu privire la orice modificări planificate la nivelul instalației, care pot determina revizuirea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră.

MINISTRU,
ROVANA PLUMB

Director General,
HORTENZIA DUMITRIU

Șef serviciu,
Nicoleta ROȘU

Întocmit,
Mihaela STĂNESCU