



AUTORIZAȚIE NR. 9/05.12.2012

**PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ PENTRU PERIOADA
2013-2020**

A.1. DATE DE IDENTIFICARE

A.1. 1. DATE DE IDENTIFICARE ALE OPERATORULUI (TITULARULUI)

Numele operatorului (titularului)		S.C. MECHEL CÂMPIA TURZII S.A.
Forma de organizare a societății		Societate comercială pe acțiuni
Nr. de înregistrare în Registrul Comerțului		J12/67/1991
Cod Unic Înregistrare		RO 199710
Cont bancar		
Banca		BCR
Adresa sediului social	Stradă, număr	Laminoriștilor, nr.145
	Localitate	Câmpia Turzii
	Județ	Cluj
	Cod poștal	405100

A.1.2 DATE DE IDENTIFICARE ALE INSTALAȚIEI/INSTALAȚIILOR ȘI ALE AMPLASAMENTULUI

Numele instalației/instalațiilor	S.C. MECHEL CÂMPIA TURZII S.A.
Activitatea principală a instalației	Producția de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje
Categoria de activitate/activități din anexa nr. 1	Producerea sau prelucrarea metalelor feroase (inclusiv fero-aliaje), atunci când sunt exploatate instalații de ardere cu o putere termică nominală totală de peste 20 MW. Prelucrarea include, printre



		alte, laminoare, reîncălzitoare, cuptoare de recoacere, forje, topitorii, acoperire și decapare
Codul sub care operatorul a raportat date și informații statistice: 1.Codul CAEN raportat pentru anul 2007, utilizând clasificarea CAEN rev. 1.1 2.Codul CAEN raportat pentru anul 2010, utilizând clasificarea CAEN rev. 2		2710 2410
Codul de identificare al instalației din Registrul Unic Consolidat al Uniunii Europene		RO 150
Punctul de lucru (amplasament)		S.C. MECHEL CÂMPIA TURZII S.A.
Adresa amplasamentului	Strada, număr	Laminoriștilor, nr.145
	Localitate	Câmpia Turzii
	Județ	Cluj
	Cod poștal	405100

A.1.3. DATE PRIVIND SITUAȚIA AUTORIZĂRII DIN PUNCT DE VEDERE AL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI ALOCĂRII CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Situația autorizării din punct de vedere al protecției mediului	Tip autorizație	Nr. autorizație	Data emiterii	Emitent	Revizuire (nr. și data)
	Autorizație Integrată de Mediu	96 NV6	31.10.2007	ARPM Cluj Napoca	-
	Autorizație de Mediu	-	-	-	-
Situația alocării certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în perioada 2013-2020	Alocare inițială*		Din Rezerva pentru instalațiile nou intrate în perioada 2013-2020		
	DA		-		



A.1.4. INFORMAȚII PRIVIND EMITEREA AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizație	Data emiterii			Motivul revizuirii
	Ziua	Luna	Anul	
9	05	12	2012	-

A.2. DURATA DE VALABILITATE A AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020 este valabilă atât timp cât activitatea desfășurată de operator în instalație se realizează la nivelul instalației în conformitate cu autorizația emisă conform prezentei proceduri. Autoritatea competentă revizuieste autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră, în termen de până la 5 ani de la începutul perioadei 2013-2020. În vederea realizării unor modificări planificate la nivelul instalației, operatorul solicită autorității competente pentru protecția mediului revizuirea autorizației, conform prevederilor prezentei proceduri.

A.3. DATE TEHNICE DESPRE AMPLASAMENTUL ȘI INSTALAȚIA/INSTALAȚIILE AUTORIZATE

S.C. MECHEL CÂMPIA TURZII S.A., societate comercială pe acțiuni, este o societate cu profil metalurgic, având un flux de fabricație care cuprinde prelucrarea oțelului și transformarea acestuia prin laminare în sârmă laminată, iar prin trefilare în sârme trefilate și în urma altor prelucrări obținerea de produse din sârmă (electrozi de sudură, cabluri de tracțiune, plase sudate, fibră, etc).

S.C.MECHEL CÂMPIA TURZII S.A. ocupă o suprafață totală de 1248785.45 m², în orașul Câmpia Turzii pe drumul european E60, la aproximativ 42Km față de localitatea Cluj Napoca. La NE și SE se învecinează cu zona de locuit a orașului. La S se învecinează cu terenurile agricole ale orașului, iar la V cu Parcul industrial.

Conform Anexei nr. 1 a H.G. nr. 780/2006 cu modificările și completările ulterioare instalația se încadrează la activitatea "Producerea sau prelucrarea metalelor feroase (inclusiv fero-aliaje), atunci când sunt exploatate instalații de ardere cu o putere termică nominală totală de peste 20 MW. Prelucrarea include, printre altele, laminoare, reîncălzitoare, cuptoare de recoacere, forje, topitorii, acoperire și decapare". Puterea termică nominală totală a unităților de ardere de pe amplasament este de 67,7 MW.



A.3.1. SCURTĂ DESCRIERE A AMPLASAMENTULUI ȘI A INSTALAȚIEI/ INSTALAȚIILOR

Principalele procese care se desfășoară în cadrul instalației sunt :

- încălzirea și laminarea țagtelor, rezultând sârma laminată;
- trefilarea sârmei laminate pregătite prin procese chimice (decapare, boraxare, fosfatere, etc.) și tratamente termice (recoacere, patentare), rezultând sârme de diferite sorto-tipo-dimensiuni mate sau zincate.

Societatea dispune de secții productive, întreținere și transport care împreună concură la asigurarea unui flux tehnologic, după cum urmează:

1 - SECȚIA Laminor- secție compusă din Atelier laminare sârma și Atelier întindere rebobinare colaci.

Profilul de producție al Laminorului este laminarea țagtelor din oțel pentru producerea de sârma laminată în gama Φ 5,5 -12 mm, și oțel beton striat în gama Φ 8 - 12 mm.

Atelier întindere rebobinare colaci - profilul de producție este producerea de colaci compactați din oțel beton neted sau periodic cu diametre ale sârmei : Φ 6, 8,10 și 12 mm.

2 - SECȚIA TO - Cabluri de tracțiune - este compusă din Atelier trefilare și din Atelier Cabluri de tracțiune.

Atelier trefilare - profilul de producție este patentarea și trefilarea sârmelor în gama Φ 0,3-9 mm din oțel cu conținut ridicat de carbon pentru cabluri de tracțiune, beton precomprimat, arcuri nealiate.

Atelier cabluri de tracțiune - profilul de producție este confecționarea cablurilor de tracțiune pentru mașini de ridicat și transportat, cabluri de uz general, cabluri maritime, cabluri de transport și cabluri pentru benzi transportoare, din sârma trefilată.

3 - SECȚIA Trăgătorie de Oțel (TO) compusă din:

Atelier TO1 - cu două sectoare de producție :

- sector trefilare - profilul de producție este trefilarea de sârma mată pentru fabricarea cuielor și a fibrei pentru beton armat;
- sector recoacere zincare - profilul de producție este producerea de sârma moale recoaptă zincată la cald și sârma moale neagră recoaptă-boraxată

Atelier TO2 - profilul de producție este patentarea și trefilarea sârmelor cu conținut mediu și ridicat de carbon, în gama de diametre 0,3 – 8 mm, destinate fabricării de cabluri, arcuri, sârme moi/tari zincate, sârme semitari, sârme de sudură.

Atelier Fibră – se realizează fibra metalică pe mașini care asigură formarea, tăierea și înșăcuirea fibrei.

Atelier Plase Sudate – se realizează panouri de plase sudate folosind instalații dotate cu dispozitive de sudură electrică prin contact.



4 - SECȚIA Filiere - produce filiere pentru tragerea la rece a sârmelor. Profilul de producție este fabricarea de filiere pentru echiparea liniilor de tragere la rece a sârmelor.

5 - SECȚIA Electrozi –Cuie

Atelier Electrozi - profilul de producție este producerea electrozilor din sârmă din oțel carbon, oțel slab aliat, etc.

6 - SECȚIA Mecanică

- prelucrări prin așchiere (Atelier mecanic) - profilul de fabricație este realizarea de reparații curente necesare serviciului de întreținere, cât și confecționarea pieselor de schimb, ansamble, subansamble montate și utilaje. Operațiile sunt de strunjire, frezare, rabotare, mortezare, rectificare, lacatușerie;

- forjarea liberă - profilul de activitate este forjarea liberă a pieselor de schimb;

- tratamente termice - profilul de activitate este tratamentul termic primar (recoacere) a pieselor forjate și tratament termic final (călire- revenire);

- construcții metalice - profilul de activitate este debitarea tablelor și profilelor, sudare, ajustare, montaj final subansamble și ajustare finală.

7 - Secția reparații metalurgice - profilul de activitate este cel de reparații și întreținere utilaje de producție, pregătirea pieselor de la secții prin prelucrări mecanice, sudură și montaj, pregătirea materialului lemnos și efectuarea reparațiilor curente și capitale din sectoarele de producție.

8 - Departament Transporturi - profilul activității este manevrare vagoane, întreținere locomotive, încărcări descărcări marfă, transport auto de marfă și persoane, întreținere mijloace transport.

Capacitatea proiectată totală a instalațiilor de ardere este de 67.7 MW. Unitățile tehnice de pe amplasament unde are loc arderea gazului natural sunt: cuptor propulsie laminar, cuptoare uscare electrozi, cuptoare patentare, instalații detensionare, cuptoare de recoacere, cuptoare tratamente termice, cuptoare de încălzire în vederea forjării, cazane pentru producere abur.

Regimul de funcționare a instalațiilor este continuu.

Emisiile de gaze cu efect de seră sunt exclusiv de CO₂ și provin din arderea gazului natural.

Energia termică este produsă de centrala termică și este consumată numai în interiorul întreprinderii. Centrala produce abur care este folosit la încălzirea băilor tehnologice (bai de decapare, încălzire ulei) încălzire spații de lucru și hale de producție, prepararea apei calde menajere.



Lista surselor de emisii de gaze cu efect de seră:

Surse de emisii de gaze cu efect de seră		Puterea termica nominală
Laminor Atelier laminare sârmă	Cuptor cu propulsie	47 MW
Electrozi	Cuptoare uscare electrozi	1 MW
TO-Cabluri de tracțiune Atelier trefilare	Instalație patentare 2 linii	3,46 MW
TO-Cabluri de tracțiune Atelier trefilare	Instalație patentare prin imersie	0,84 MW
TO-Cabluri de tracțiune Atelier trefilare	Instalație detensionare 2 buc.	0,64 MW
TO Atelier TO1	Instalație recoacere zincare	1,99 MW
TO Atelier TO2	Instalație patentare	2,25 MW
TO Atelier TO2	Instalație patentare cu zincare	0,81 MW
TO Atelier TO2	Instalație zincare	1,05 MW
TO Atelier TO2	Instalație zincare electrolitică	0,8 MW
Secția Mecanică (Tratamente termice)	Cuptoare tratamente termice 3 buc.	0,33 MW
Sectia Mecanică (Forjă)	Cuptoare forja 3 buc.	0,79 MW
Centrala termică 1	Cazane producere abur	6,8 MW

A.3.2. CATEGORIA ACTIVITĂȚII ȘI INSTALAȚIEI

Producerea sau prelucrarea metalelor feroase (inclusiv fero-aliaje), atunci când sunt exploatate instalații de ardere cu o putere termică nominală totală de peste 20 MW. Prelucrarea include, printre altele, laminoare, reîncălzitoare, cuptoare de recoacere, forje, topitorii, acoperire și decapare



A.3.3. DATE TEHNICE DESPRE FIECARE ACTIVITATE IDENTIFICATĂ DIN ANEXA NR. 1*

Categoria de activitate din anexa nr. 1 desfășurată în instalație	Capacitatea proiectată a instalației	UM	Perioada de funcționare	Tipul de produs	Punct de descărcare a emisiilor	Referința pentru punctul de descărcare a emisiilor
Producerea sau prelucrarea metalelor feroase (inclusiv fero-aliaje), atunci când sunt exploatate instalații de ardere cu o putere termică nominală totală de peste 20 MW. Prelucrarea include, printre altele, laminoare, reîncălzitoare, cuptoare de recoacere, forje, topitorii, acoperire și decapare	67,7	MW	330	Piese metalice, sârmă, elctrozi	Coș cuptor propulsie laminor Coșuri cuptoare uscare electrozi Coșuri instalații patentare Coș patentare prin imersie Coșuri instalații detensionare Coșuri instalație recoacere zincare Coș instalație patentare Coșuri instalații patentare cu zincare Coșuri instalație zincare Coș zincare electrolică Coș cuptoare tratamente termice Coș cuptoare forjă Coșuri la cazane	C1 E1, E2, E3 H1, H2, H3 H1.1 H2.1, H2.2. R1, R2 I1 I2, I3 I1.1, I1.2 I1.3 L1 M1 P1, P2



**A.3.4. COMBUSTIBILI/MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE A CĂROR UTILIZARE
GENEREAZĂ EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ**

Categoria de activitate din anexa nr. 1 desfășurată în instalație	Tipul combustibilului/materiei prime	Procesul care generează emisii de gaze cu efect de seră	Gazul cu efect de seră generat
Producerea sau prelucrarea metalelor feroase (inclusiv fero-aliaje), atunci când sunt exploatate instalații de ardere cu o putere termică nominală totală de peste 20 MW. Prelucrarea include, printre altele, laminoare, reîncălzitoare, cuptoare de recoacere, forje, topitorii, acoperire și decapare	Gaz natural	Arderea combustibililor	CO ₂



A.4. CERINȚE LEGALE PRIVIND OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

A.4.1. CERINȚE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră de către operator, inclusiv metodologia și frecvența de monitorizare, se realizează de către operator cu respectarea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră aprobat de către Agenția Națională pentru Protecția Mediului și atașat la prezenta autorizație.

A.4.2. CERINȚE PRIVIND RAPORTAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Raportul de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră se întocmește de către operator pe baza planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a metodologiei de monitorizare aprobate de Agenția Națională pentru Protecția Mediului, cu respectarea cerințelor din Regulamentul (UE) nr. 601/2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră în conformitate cu Directiva 2003/87/CE.

În primul trimestru al fiecărui an consecutiv anului pentru care s-a realizat monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră, operatorul are obligația să depună la Agenția Națională pentru Protecția Mediului raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră generate în anul precedent, verificat de către un verficator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

În cazul în care, până la data de 31 martie a fiecărui an din perioadă, raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră din anul precedent nu este declarat satisfăcător, potrivit criteriilor din Directiva 2003/87/CE, cu modificările și completările ulterioare, operatorul nu poate transfera certificatele de emisii de gaze cu efect de seră, ca urmare a suspendării accesului operatorului la cont. Ridicarea suspendării accesului la cont se face la data la care raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră este declarat satisfăcător și predat la autoritatea competentă pentru protecția mediului.

A.4.3. CERINȚE PRIVIND RESTITUIREA CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Operatorul are obligația de a restitui, până cel mai târziu la data de 30 aprilie a fiecărui an, un număr de certificate de emisii de gaze cu efect de seră egal cu numărul total de emisii de gaze cu efect de seră provenite de la instalația respectivă în anul calendaristic anterior, prezentate în raportul anual de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră verificat de un verficator acreditat, conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.



A.4.4. CERINȚE PRIVIND INFORMAREA AUTORITĂȚII COMPETENTE PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ASUPRA MODIFICĂRILOR LA NIVELUL INSTALAȚIEI

Operatorul are obligația să informeze în scris autoritatea competentă pentru protecția mediului cu privire la orice modificări planificate la nivelul instalației, care pot determina revizuirea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră.

**Președinte,
Mihail FĂCĂ**

**Director,
Hortenzia DUMITRIU**

**Șef serviciu
Nicoleta ROȘU**

**Întocmit,
Livia Dinică**

