



AUTORIZAȚIE NR. 189/17.06.2013
PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ
PENTRU PERIOADA 2013-2020
REVIZUITĂ ÎN DATA DE 05.12.2014

A.1. DATE DE IDENTIFICARE

A.1. 1. DATE DE IDENTIFICARE ALE OPERATORULUI (TITULARULUI)

Numele operatorului (titularului)		S.C. HELIOS S.A.
Forma de organizare a societății		SOCIETATE PE ACȚIUNI
Nr. de înregistrare în Registrul Comerțului		JO5/216/1991
Cod Unic de Înregistrare		RO 98716
Cont bancar		
Banca		BCR ALEȘD
Adresa sediului social	Strada, numărul	NR. 236
	Localitate	AȘTILEU
	Județul	BIHOR
	Codul poștal	417020

A.1.2. DATE DE IDENTIFICARE ALE INSTALAȚIEI/INSTALAȚIILOR ȘI ALE AMPLASAMENTULUI

Numele instalației/instalațiilor		S.C. HELIOS S.A.
Activitatea principală a instalației		Fabricarea de produse ceramice
Categoria de activitate/activități din anexa nr. 1 la procedură¹		Fabricarea prin ardere de produse ceramice, în special de țigle, cărămizi, cărămizi refractare, plăci ceramice, gresie ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție de peste 75 tone pe zi
Codul sub care operatorul a raportat date și informații statistice: 1.Codul CAEN raportat pentru anul 2007, utilizând clasificarea CAEN rev. 1.1 2.Codul CAEN raportat pentru anul 2010, utilizând clasificarea CAEN rev. 2		2626 și 2640 2320 și 2332
Codul de identificare al instalației din Registrul Unic Consolidat al Uniunii Europene		RO - 132
Punctul de lucru (amplasament)		S.C. HELIOS S.A.
Adresa amplasamentului	Strada, numărul	NR. 236
	Localitatea	AȘTILEU
	Județul	BIHOR
	Codul poștal	417020

¹ Procedura de emitere a autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020, aprobată prin Ordinul ministrului mediului și pădurilor nr. 3420/2012, cu modificările ulterioare

A.1.3. DATE PRIVIND SITUAȚIA AUTORIZĂRII DIN PUNCT DE VEDERE AL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI ALOCĂRII CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Situația autorizării din punct de vedere al protecției mediului	Tipul autorizație	Nr. autorizației	Data emiterii	Emitent	Revizuire (nr. și dată)
	Autorizație Integrată de Mediu	118 NV6	17.02.2011	ARPM CLUJ NAPOCA	118/20.05. 2013 APM BIHOR
	Autorizație de Mediu	-	-	-	-
Situația alocării certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în perioada 2013-2020	Alocare inițială*		Din Rezerva pentru instalațiile nou intrate în perioada 2013-2020		
	DA		-		

*Alocare stabilită prin Măsurile Naționale de Implementare elaborate conform art. 11 din Directiva 2009/29/CE, notificate de România la Comisia Europeană.

A.1.4. INFORMAȚII PRIVIND EMITEREA AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizație	Data emiterii			Motivul revizuirii
	Ziua	Luna	Anul	
Inițială nr. 189	17	06	2013	-
Revizuire I	05	12	2014	Conform art. 13 alin. 1, lit. b), din OM nr. 3420/2012, cu modificările și completările ulterioare.
Revizuire II	-	-	-	-
Revizuire ...n	-	-	-	-

A.2. DURATA DE VALABILITATE A AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020 este valabilă atât timp cât activitatea desfășurată de operator în instalație se realizează la nivelul instalației în conformitate cu autorizația emisă conform procedurii. Autoritatea competentă revizuieste autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră, în termen de până la 5 ani de la începutul perioadei 2013-2020. În vederea realizării unor modificări planificate la nivelul instalației, operatorul solicită autorității competente pentru protecția mediului revizuirea autorizației, conform prevederilor prezentei proceduri.

A.3. DATE TEHNICE DESPRE AMPLASAMENTUL ȘI INSTALAȚIA/INSTALAȚIILE AUTORIZATĂ(E)

A.3.1. SCURTĂ DESCRIERE A AMPLASAMENTULUI ȘI A INSTALAȚIEI/INSTALAȚIILOR (FIȘA DE PREZENTARE)

S.C. Helios S.A. se află situată în partea de N -V a orașului Oradea, la cca. 35 km, în partea de S - E a comunei Aștileu.

Vecinătățile societății sunt următoarele: la N - zonă rezidențială și comercială, la E - pășune comunală, la V - zonă rezidențială și industrială, Hidrocentrala Aștileu, la S - zonă rezidențială.

Sursele de emisii de gaze cu efect de seră funcționale existente pe amplasament:

- S1: Cuptor de ardere tip tunel - combustibil: Combustibil lichid (Păcură, CTL, CLU) și GPL. Capacitate proiectată 5-7 t/h – coș evacuare h=10m, Ø=0,9 m. An punere în funcțiune 1982;
- S2: Instalație coacere produse refractare (cuptor cu role și uscător) – combustibil: GPL. Capacitate 1 t/h - coș evacuare h=7,5m, Ø=0,45 m. An punere în funcțiune 2011;
- S3: Cuptor pentru arderea produselor refractare cu capacitatea utilă de 3 mc – combustibil GPL - coș evacuare h=7m, Ø=0,32 m. An punere în funcțiune 2013;

- S4: Uscător rotativ pentru argilă - combustibil lichid (Păcură, CTL, CLU). Capacitate 30 t/h – coș evacuare h=8m, Ø=0,65 m. An punere în funcțiune 2011. Uscător rotativ cu L=10 m, diametru 950 cm (care utilizează pentru uscarea argilei aerul cald de la sursa care aparține uscătorului de argilă existent); anul punerii în funcțiune 2014;
- S5: Instalație de înfoliere cu folie termocontractabilă – combustibil GPL. Capacitate 70 paleți/h - coș evacuare h=6m, Ø=0,4 m. An punere în funcțiune 2011.

Pregătire argilă: Argila (roșie și gri) este luată din depozitul de materii prime cu autoîncărcătoare cu cupă și podul rulant, apoi deversată în buncărele de alimentare ale liniilor de mărunțire. De aici argilele sunt preluate de transportoarele cu plăci care alimentează morile, respective zdrobitorul cu valțuri. Argila mărunțită este preluată de benzile transportoare cu care se alimentează uscătoarele rotative (când argila are o umiditate de peste 8%). Argila uscată până la o umiditate de 6% este preluată de o bandă transportoare care alimentează printr - un jgheab pantalon cele două grupuri de măcinare – grupul dezintegratoarelor și/ sau moara cu impact. Argila măcinată este preluată de elevatoare care o deversează pe o bandă transportoare ce alimentează sitele vibratoare cu o singură pânză. Refuzul se recirculă iar fracția fină se depozitează în cele 4 silozuri de la atelierul Măcinare sau în cele opt silozuri de la atelierul Samotizare.

Recuperare deșeuri: Deseurile ceramice sosesc cu mijloace auto și sunt descărcate pe platforma betonată a stației de concasare, se sortează și se depozitează în boxe betonate existente pe platformă. De aici sunt preluate cu autoîncărcător cu cupă și deversate în buncărul de alimentare de unde sunt transportate cu o bandă la grătar și cu o altă bandă la concasorul cu fălci. De la concasor materialul este preluat de o bandă transportoare care alimentează moara cu impact.

Măcinare deșeu concasat: Refuzul de la stația de concasare se transportă cu mijloace auto în boxele de la atelierul măcinare, de unde se macină cu moara cu impact. Frația utilă este preluată de o bandă transportoare și transportată la bateria de silozuri a atelierului fasonare.

Dozare, amestecare, fasonare, ardere cărămizi refractare și de construcții:

Materialul dozat se deversează în cupa schipurilor cu care se alimentează cele 3 amestecătoare Eirich în hala de amestecare de la cota 20 m, toate utilizate la prepararea amestecului semiuscat cu 5 – 8 % umiditate. Tot cu vagoneții dozatori sunt alimentate direct cele 4 amestecătoare Eirich de 700 l din hala de amestecare de la cota de 5 m. Umezirea amestecului se face cu apa. De la amestecătoarele de 500 l din hala de la cota 20 m, amestecul cade într-un buncăr tampon prevăzut cu un dozator cu disc care deversează materialul într-un amestecător - omogenizator de unde, prin sistemul de benzi transportoare de pe acoperiș se alimentează presele. La hala de amestecare la cota 5 m, de la fiecare amestecător de 700 l, amestecul este preluat de o bandă scurtă și un elevator care deversează materialul unui amestecător omogenizator și cu banda transportoare se alimentează presele. Amestecul umed de 15 – 18 % umiditate, este preparat de un amestecător Eirich de 500 l și o presă melc cu vid. Fasonarea produselor se realizează utilizând două metode de fasonare: presare din amestec semiuscat cu $W=5-8\%$ și presarea umedă (extrudare) din amestec având $W=14-20\%$. Presele utilizate pentru fasonarea semiuscată sunt prese hidraulice (de 550, 650 și 980 tf) și prese cu fricțiune (de 80- 280 tf), iar pentru fasonarea umedă (plastică) - presa vacuum. Uscarea produselor se realizează într-un uscător comun cu cuptorul, la temperaturi de până la 150-180 °C.

Arderea produselor este o ardere cu combustibil lichid (Păcură, CTL, CLU) sau mixtă utilizând atât combustibil lichid – păcură, cât și combustibil gazos – GPL, și se realizează în cuptorul tunel nr. 1, la temperatura de 1150 – 1300°C, cuptorul cu role (GPL) și cuptorul de 3 mc (GPL).

Fabricare blocuri ceramice: Fabricarea blocurilor ceramice implică stația de preparare materii prime. În malaxorul biax se amestecă nisipul și argilele, se macină cu zdrobitorul cu valțuri și se depozitează în depozitul intermediar cu ajutorul benzilor transportoare. Materia primă astfel pregătită, este adusă în cele trei buncăre de la secția ceramice prin intermediul unor benzi transportoare sau auto. Materialul este trecut printr - un zdrobitor cu valțuri Lise, presa vacuum, instalația de tăiere bloc ceramic. Umiditatea blocurilor ceramice este de 13-18%. Blocurile ceramice se depozitează pe vagonete. Arderea produselor se face în cuptorul tunel nr. 1 la temperatura de 900-1100°C, în funcție de rețeta utilizată, format și ritm de împingere. Descărcarea și sortarea produselor arse se realizează în depozit acoperit, amplasat în continuarea halei de sortare, iar depozitarea paletilor cu produse finite se efectuează pe platforma betonată de depozitare.

Materii prime utilizate: argilă refractară, argilă de uz general – roșie, argilă micronizată, deșeuri interne și externe de cărămizi, feldspat, nisip. Combustibili utilizați: Combustibil lichid (păcură, CTL, CLU) – combustibil pentru uscătorul rotativ de argilă; pentru cuptorul tunel nr. 1, în procent de aproximativ 75%, GPL – combustibil pentru cuptorul tunel nr. 1, în procent de aproximativ 25%, instalația pentru uscarea și coacerea materialelor refractare, cuptorul pentru arderea produselor refractare cu capacitatea utilă de 3 mc și pentru instalația de ambalare cu folie termocontractabilă.

A.3.2. CATEGORIA ACTIVITĂȚII ȘI INSTALAȚIEI

Fabricare prin ardere de produse ceramice, în special de țigle, cărămizi, cărămizi refractare, plăci ceramice, gresie ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție de peste 75 de tone pe zi.

A.3.3. DATE TEHNICE DESPRE FIECARE ACTIVITATE IDENTIFICATĂ DIN ANEXA NR. 1 LA PROCEDURĂ

Categoria de activitate din anexa nr. 1 la procedură desfășurată în instalație	Capacitate a proiectată a instalației (tone/zi)	UM ^[1]	Perioada de funcționare ^[2]	Tipul de produs	Punct de descărcare a emisiilor	Referința pentru punctul de descărcare a emisiilor ^[3]
Fabricarea prin ardere de produse ceramice, în special de țigle, cărămizi, cărămizi refractare, plăci ceramice, gresie ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție de peste 75 de tone pe zi	120	tone	335 zile	Produse ceramice (cărămizi refractare, materiale de construcții, produse pentru construcții din argilă arsă, produse refractare superioare) Mortare refractare sau argilă uscată	- Coș cuptor tunel	S1
	168				- Coș cuptor cu role	S2
	24				- Coș cuptor cu capacitatea utilă de 3 mc	S3
	1,5				- Coș uscător rotativ	S4
	720					
	1680	Paleți /zi	335 zile	Paleți ambalați	Coș instalație de ambalare cu folie termocontrac-tabilă	S5

A.3.4. COMBUSTIBILI/MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE A CĂROR UTILIZARE GENEREAZĂ EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Categoria de activitate din anexa nr. 1 la procedură desfășurată în instalație	Tipul combustibilului/ materiei prime	Procesul care generează emisii de gaze cu efect de seră	Gazul cu efect de seră generat
Fabricare prin ardere de produse ceramice, în special de țigle, cărămizi, cărămizi refractare, plăci ceramice, gresie ceramică	Combustibil lichid (păcură, CTL, CLU) cu S sub 1% GPL	Arderea combustibililor	CO ₂

sau porțelan, cu o capacitate de producție de peste 75 de tone pe zi.			
	Argilă roșie Argilă gri	Decarbonatarea materiilor prime	CO ₂

A.4. CERINȚE LEGALE PRIVIND OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

A.4.1. CERINȚE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră de către operator, inclusiv metodologia și frecvența de monitorizare, se realizează de către operator cu respectarea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră aprobat de către autoritatea publică centrală pentru protecția mediului și atașat la prezenta autorizație.

A.4.2. CERINȚE PRIVIND RAPORTAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Raportul de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră se întocmește de către operator pe baza planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a metodologiei de monitorizare aprobată de autoritatea publică centrală pentru protecția mediului, cu respectarea cerințelor din Regulamentul (UE) nr. 601/2012 al Comisiei din 12 iunie 2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră în conformitate cu Directiva 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului.

În primul trimestru al fiecărui an, consecutiv anului pentru care s-a realizat monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră, operatorul are obligația să depună la autoritatea publică centrală pentru protecția mediului raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră generate în anul precedent, verificat de către un verficator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

În cazul în care în primul trimestru al fiecărui an din perioadă, raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră din anul precedent nu este declarat satisfăcător, potrivit criteriilor din Directiva 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 13 octombrie 2003 de stabilire a unui sistem de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în cadrul Comunității și de modificare a Directivei 96/61/CE a Consiliului, cu modificările și completările ulterioare, operatorul nu poate transfera certificatele de emisii de gaze cu efect de seră, ca urmare a suspendării accesului operatorului la cont.

Ridicarea suspendării accesului la cont se face la data la care raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră este declarat satisfăcător și predat la autoritatea publică centrală pentru protecția mediului.

A.4.3. CERINȚE PRIVIND RESTITUIREA CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Operatorul are obligația de a restitui, până cel mai târziu la data de 30 aprilie a fiecărui an, un număr de certificate de emisii de gaze cu efect de seră egal cu numărul total de emisii de gaze cu efect de seră provenite de la instalația respectivă în anul calendaristic anterior, prezentate în raportul anual de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră verificat de un verificador acreditat, conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

A.4.4. CERINȚE PRIVIND INFORMAREA AUTORITĂȚII COMPETENTE PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ASUPRA MODIFICĂRILOR LA NIVELUL INSTALAȚIEI

Operatorul are obligația să informeze în scris autoritatea publică centrală pentru protecția mediului cu privire la orice modificări planificate la nivelul instalației, care pot determina revizuirea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră.

MINISTRU,
ATTILA KORODI

Director General,
Mihaela SMARANDACHE

Director,
Nicoleta Mihaela ROȘU

Întocmit,
Valerica ABRUDAN

MINISTERUL MEDIULUI
ȘI SCHIMBĂRILOR CLIMATICE
