



GUVERNUL ROMÂNIEI
MINISTERUL MEDIULUI ȘI SCHIMBĂRILOR CLIMATICE

AUTORIZAȚIE NR. 193/28.06.2013

**PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ PENTRU PERIOADA
2013-2020**

A.1. DATE DE IDENTIFICARE

A.1. 1. DATE DE IDENTIFICARE ALE OPERATORULUI (TITULARULUI)

Numele operatorului (titularului)		S.C. GA-PRO-CO CHEMICALS S.A.
Forma de organizare a societății		Societate comercială pe acțiuni
Nr. de înregistrare în Registrul Comerțului		J27/1478/2005
Cod Unic de Înregistrare		RO17728697
Cont bancar		
Banca		PIRAEUS BANK Piatra Neamț
Adresa sediului social	Strada, numărul	Uzinei nr. 2
	Localitate	Săvinești
	Județul	Neamț
	Codul poștal	617410

**A.1.2 DATE DE IDENTIFICARE ALE INSTALAȚIEI/INSTALAȚIILOR ȘI ALE
AMPLASAMENTULUI**

Numele instalației/instalațiilor	S.C. GA-PRO-CO CHEMICALS S.A. Săvinești
Activitatea principală a instalației	Fabricarea îngrășămintelor și produselor azotoase
Categoria de activitate/activități din anexa nr. 1 la procedură¹	1. Producerea amoniacului 2. Producerea acidului azotic

		3. Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală totală de peste 20 MW (cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase sau municipale)
Codul sub care operatorul a raportat date și informații statistice: 1.Codul CAEN raportat pentru anul 2007, utilizând clasificarea CAEN rev. 1.1 2.Codul CAEN raportat pentru anul 2010, utilizând clasificarea CAEN rev. 2		1. Cod CAEN: 2415 2. Cod CAEN: 2015
Codul de identificare al instalației din Registrul Unic Consolidat al Uniunii Europene		RO-286
Punctul de lucru (amplasament)		S.C. GA-PRO-CO CHEMICALS S.A. Săvinești
Adresa amplasamentului	Strada, numărul	Uzinei nr. 2
	Localitatea	Săvinești
	Județul	Neamț
	Codul poștal	617410

¹ Procedura de emitere a autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020, aprobată prin Ordinul ministrului mediului și pădurilor nr. 3420/2012, cu modificările ulterioare

A.1.3. DATE PRIVIND SITUAȚIA AUTORIZĂRII DIN PUNCT DE VEDERE AL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI ALOCĂRII CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Situația autorizării din punct de vedere al protecției mediului	Tipul autorizației	Nr. autorizației	Data emiterii	Emitent	Revizuire (nr. și dată)
	Autorizație Integrată de Mediu	15	06.08.2007	ARPM Bacău	15/ 21.03.2008
	Autorizație de Mediu	-	-	-	-
Situația alocării certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în perioada 2013-2020	Alocare inițială*		Din Rezerva pentru instalațiile nou intrate în perioada 2013-2020		
	DA		-		

*Alocare stabilită prin Măsurile Naționale de Implementare elaborate conform art. 11 din Directiva 2009/29/CE, notificate de România la Comisia Europeană.

A.1.4. INFORMAȚII PRIVIND EMITEREA AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizație	Data emiterii			Motivul revizuirii
	Ziua	Luna	Anul	
Inițială nr. 193	28	06	2013	-
Revizuire I	-	-	-	-
Revizuire II	-	-	-	-
Revizuire ...n	-	-	-	-

A.2. DURATA DE VALABILITATE A AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020 este valabilă atât timp cât activitatea desfășurată de operator în instalație se realizează la nivelul instalației în conformitate cu autorizația emisă conform procedurii. Autoritatea competentă revizuieste autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră, în termen de până la 5 ani de la începutul perioadei 2013-2020. În vederea realizării unor modificări planificate la nivelul instalației, operatorul solicită autorității competente pentru protecția mediului revizuirea autorizației, conform prevederilor prezentei proceduri.

A.3. DATE TEHNICE DESPRE AMPLASAMENTUL ȘI INSTALAȚIA/INSTALAȚIILE AUTORIZATĂ(E)

Operatorul S.C. GA-PRO-CO CHEMICALS S.A., cu sediul în localitatea Săvinești, strada Uzinei nr. 2, deține instalația S.C. GA-PRO-CO CHEMICALS S.A. Săvinești situată în județul Neamț, localitatea Săvinești, strada Uzinei nr. 2.

Activitatea principală a instalației este aceea de fabricare a îngrășămintelor și produselor azotoase.

În conformitate cu prevederile ANEXEI nr. 1 la Procedura de emiteră a autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020, autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră se emite pentru următoarele activități:

1. Producerea amoniacului
2. Producerea acidului azotic
3. Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală totală de peste 20 MW (cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase sau municipale)

A.3.1. SCURTĂ DESCRIERE A AMPLASAMENTULUI ȘI A INSTALAȚIEI/INSTALAȚIILOR (FIȘA DE PREZENTARE)

Societatea S.C. GA-PRO-CO CHEMICALS S.A. este localizată pe platforma industrială Săvinești și s-a constituit prin cumpărarea activelor de la fostul Combinat de îngrășămintă AZOCHIM – Piatra Neamț.

Actualmente, societatea are în componență:

- Fabrica de amoniac, cu o capacitate instalată de 330000 t/an;
- Fabrica de uree granulată, cu o capacitate instalată de 300000 t/an;
- Fabrica de acid azotic, cu o capacitate instalată de 180000 t/an;
- Fabrica de azotat de amoniu (AN)/nitrocalcar (CAN), cu o capacitate instalată de 230000 (AN)/330000 (CAN);
- Instalație de fabricare UREAN-32, cu o capacitate de producție de 429000 t/an;
- Instalație pentru producerea aburului tehnologic pentru fabrica de uree;
- Instalații pentru asigurarea apei demineralizate și a celei de răcire;
- Spații de depozitare materii prime, materiale, produs finit;
- Ateliere pentru reparații și întreținere.

În cursul anului 1995 unele fabrici (fabrica de amoniac, fabrica de uree) au fost oprite pentru retehnologizare, proces sistat în cursul anului 1996, fabricile intrând în conservare. După preluarea platformei de către firma S.C. GA-PRO-CO CHEMICALS S.A., procesul de retehnologizare a fost reluat, fabricile fiind repuse în funcțiune în cursul anului 2009.

1. Instalația de producere a amoniacului (NH_3)

Producerea amoniacului se realizează după o licență Salzgitter, având proiectată o capacitate de producție de 330000 t/an, la o producție de 1000 t/zi, la un timp de funcționare de 330 zile/an.

În cadrul instalației de producere a amoniacului, gazul natural, în funcție de scopul utilizării - combustibil sau materie primă, este de două tipuri:

- gaz natural tehnologic, care iese din Stația de reducere a presiunii gazelor naturale (SRM) Săvinești prin două conducte ce se unesc la intrarea în combinat. Acesta este utilizat în instalația de amoniac, având două roluri:
 - de materie primă – „gaz natural tehnologic utilizat ca materie primă”, folosit în procesul propriu-zis de obținere a amoniacului;
 - de combustibil – „gaz natural tehnologic utilizat ca și combustibil”, care este ars pentru a obține căldura necesară încălzirii tuburilor cu catalizator.
- gaz natural de combustie, care iese din SRM Săvinești printr-o singură conductă ce alimentează cazanele unde se realizează arderea. Acesta este folosit ca și combustibil.

Gazul natural utilizat în cadrul platformei este achiziționat din SNTGN prin intermediul TRANSGAZ SA Mediaș, prin două conducte de alimentare, una pentru gazul natural provenit din Ardeal, utilizat numai pentru instalația de amoniac (cu excepția cazanului 1H102A, alimentat cu gaz natural de combustie), cealaltă pentru gazul natural de combustie, provenit de la Tazlău și suplimentat cu gaz natural din Ardeal.

Instalația de producere a amoniacului este funcțională și a fost pusă în funcțiune în anul 1974. În perioada 1995 – 2009 instalația a fost oprită pentru retehnologizare.

Materiile prime utilizate în procesul tehnologic sunt următoarele:

- gaz natural tehnologic (gaz natural tehnologic de combustie și gaz natural tehnologic utilizat ca materie primă);
- abur de proces;
- aer atmosferic.

Fazele procesului tehnologic sunt următoarele:

- recepția, comprimarea și purificarea prealabilă a gazului natural;
- reformarea primară a gazului natural în prezența aburului de proces, în tuburi cu catalizator, încălzite cu gaze de ardere în camera de combustie a reformerului;
- reformarea secundară a gazelor de după reformarea primară, cu aer tehnologic; recuperarea căldurii de reacție sub formă de abur de înaltă presiune;
- conversia catalitică a oxidului de carbon, către dioxid de carbon, în două trepte de temperatură; recuperarea căldurii de reacție sub formă de abur de medie presiune;
- îndepărtarea CO₂ din amestecul de gaze prin absorbția chimică în soluție de carbonat de potasiu - K₂CO₃ (procedeu Benfield); desorbția CO₂ din soluție, obținerea dioxidului de carbon pur pentru fabricarea ureei;
- metanizarea (transformarea urmelor de oxid de carbon din gazul purificat în metan) – obținerea gazului de sinteză;
- comprimarea gazului de sinteză până la 260 bar, într-un compresor de tip centrifugal acționat de o turbină de abur;
- preîncălzirea gazului de sinteză și sinteza amoniacului în prezența catalizatorilor;
- recuperarea căldurii de reacție, sub formă de abur de înaltă presiune;
- răcirea gazelor de reacție, condensarea amoniacului gazos, separarea fazei lichide;
- transferul și depozitarea amoniacului lichid.

Pentru completarea necesarului de abur (în special în faza de pornire a fabricii), instalația dispune de două cazane auxiliare (cazan auxiliar 1H102A și 1H102B) care funcționează cu gaz natural și produc abur de înaltă presiune; în funcționare normală, unul dintre cazane asigură aburul tehnologic pentru fabrica de uree.

Reformerul primar și supraîncălzitorul din instalația de amoniac asigură căldura de reacție prin arderea gazului natural tehnologic de combustie în arzătoare, căldură necesară pentru încălzirea tuburilor cu catalizator unde se realizează reformarea primară a gazului natural tehnologic utilizat ca materie primă, în prezența aburului de proces. Reformerul și supraîncălzitorul produc abur de proces. În cadrul acestora, gazul natural tehnologic este folosit ca materie primă și combustibil.

Preîncălzirea gazului de sinteză se realizează cu abur provenit de la cazanul auxiliar 1H102 A, emisiile de CO₂ rezultate fiind evacuate prin coșul C (PE3).

Emisiile de gaze cu efect de seră rezultate din utilizarea gazului natural tehnologic ca materie primă se produc la desorbția dioxidului de carbon care are loc în coloana de absorbție-desorbție (procedeu Benfield).

Dioxidul de carbon, rezultat ca produs secundar în faza de spălare Benfield, este trimis la instalația de uree prin coșul A (PE1), fiind utilizat ca materie primă în procesul de fabricare a ureei granulate și a îngrășămintelor lichide de tip UREAN 32.

Emisiile rezultate din arderea gazului natural tehnologic de combustie în arzătoarele reformerului primar și ale supraîncălzitorului sunt evacuate în atmosferă prin coșul comun de ardere B (PE2).

Amoniacul lichid din tancul de depozitare este utilizat în procesele tehnologice de fabricare a acidului azotic, azotatului de amoniu, ureei și produsului UREAN 32 sau este livrat către terți, sub formă de amoniac anhidru.

2. Instalația de producere a acidului azotic

Capacitatea totală de producție a acidului azotic diluat de 47% concentrație este de 180000 t/an și este asigurată de patru linii de fabricație. Instalația a început să funcționeze în anul 1964.

Instalația de acid azotic este realizată după procedeul tip GIAP, în care oxidarea amoniacului are loc la presiune atmosferică, iar oxidarea și absorbția oxizilor de azot la presiunea de 3,5 – 3,8 ata.

Materiile prime utilizate în instalația de producere a acidului azotic, în care se generează protoxid de azot sunt amoniacul și aerul tehnologic.

Procesul tehnologic de fabricație a acidului azotic cuprinde următoarele faze :

- oxidarea catalitică a amoniacului;
- compresia gazelor nitroase, care se realizează cu ajutorul turbocompresoarelor, unde gazele sunt comprimate la presiunea de 3,5 – 3,8 ata;
- oxidarea NO la NO₂ (are loc definitivarea reacției de oxidare, gradul de oxidare ajungând la 95 – 98%);
- absorbția gazelor nitroase, care are loc în coloanele de absorbție, alimentate cu apă demineralizată sau condens din instalația azotat de amoniu. Randamentul de absorbție acidă este de 98%, acidul azotic produs având concentrația de 47–49%.

Acidul azotic obținut în coloanele de absorbție este dirijat prin conducta colectoare comună pentru toate agregatele, în coloana de degazare, din care, cu ajutorul aerului se purjează oxizii de azot dizolvați.

Gazele nitroase din coloana de degazare intră în aspirația turbocompresoarelor. Gazele reziduale din coloana de absorbție se încălzesc la 270 – 280°C într-un preîncălzitor și intră în turbina pentru detentă.

Gazele se încălzesc cu abur rezultat din sistemul de cazane recuperatoare de căldură, care recuperează căldura degajată de reacția de oxidare catalitică a amoniacului.

În turbină, presiunea gazelor se reduce până la 200 mm coloană H₂O, după care acestea sunt dirijate prin conducta colectoare comună la duza de evacuare, fiind evacuate în atmosferă prin coșul de dispersie G (PE7).

Conținutul de oxizi de azot din gazele reziduale este de aproximativ 0,22 – 0,32%, exprimat în volume de N_2O_4 .

Din coloana de degazare, acidul azotic produs, având concentrația de 47–49%, este depozitat în rezervoarele aferente instalației de fabricație, în vederea trimiterii la instalația de azotat de amoniu sau livrare către alți utilizatori.

3. Instalația de ardere a combustibilului

Materiile prime utilizate pentru sistemul de producere a aburului în instalația de ardere sunt gazul natural de combustie, aerul și apa demineralizată.

Gazul natural pentru combustie, măsurat în stația de reglare cu dispozitive de măsurare ale furnizorului, alimentează instalația de producere a aburului pentru instalația de uree granulată. Consumul de gaz natural de combustie este contorizat la intrare în secție și la intrare în instalația de ardere. Gazul natural de combustie alimentează cazanul auxiliar 1H102B, inclusiv cazanul auxiliar 1H102A din cadrul instalației de producere a amoniacului, cazanul TGV 10000/12 și cazanul Mingazzini.

Cazanul auxiliar 1H102B, cu o capacitate de 50t/h abur, $106,5 \text{ kgf/cm}^2$ și 530°C , este un cazan de radiație acvatubular cu înclinare mare, cu circulație naturală, funcționând cu presiune pe partea gazelor. Cazanul folosește drept combustibil gazul natural, consumul, conform proiectului, fiind de $4650 \text{ Nm}^3/\text{h}$. Sistemul vaporizator al cazanului este format din pereți membrane, formând atât drumul I cât și drumul II. Aerul nu se preîncălzește. Puterea termică nominală este de 46 MW. Gazele de ardere rezultate în urma arderii combustibilului în cazan sunt evacuate prin coșul D (PE4), cu înălțimea de 30 metri și diametrul de 2,46 metri.

Pentru faza de pornire a instalațiilor și pentru asigurarea necesarului de abur în instalația de desorbție - hidroliză, societatea dispune și de o centrală termică, în componența căreia intră un cazan de tip TGV - 10000/12, cu o putere termică nominală de 7,8 MW și un consum de gaz natural, conform proiectului, de $780 \text{ Nm}^3/\text{h}$ – și un cazan Mingazzini PB-150.

Cazanul Mingazzini tip PB 150-EU-PA este un cazan de abur saturat, monobloc, ignitubular, cu trei drumuri orizontale de gaze arse. Este dotat cu preîncălzitor de aer pentru combustie, cu debit nominal de abur: 16,0 t/h, presiune nominală: 12 barr, temperatura aburului $190,7^\circ\text{C}$, complet echipat cu arzător tip General Bruciatori funcționând pe gaze naturale, cu un consum de $1114,5 \text{ Nmc/h}$, un ventilator de aer, două electropompe pentru alimentare cu apă, armături, dispozitive de siguranță, tablou.

Unitățile tehnice de pe amplasamentul S.C. GA-PRO-CO CHEMICALS S.A. Săvinești în care are loc arderea combustibilului sunt următoarele:

- cazanul auxiliar 1H102 A;
- cazanul auxiliar 1H102 B;
- reformer primar (prin intermediul arzătoarelor);
- supraîncălzitor (prin intermediul arzătoarelor);

- cazanul TGV - 10000/12;
- cazanul PB-150 Mingazzini.

Instalațiile funcționează 330 zile/an, o lună fiind rezervată efectuării reviziilor tehnice.

Aburul produs de cazanul auxiliar 1H102A este utilizat în procesul tehnologic de obținere a amoniacului și pentru acționarea turbinelor compresoarelor și pompelor din instalație. Intreaga cantitate de abur de înaltă presiune este trecută prin turbinele ce acționează compresorul de sinteză a amoniacului.

Aburul ieșit din turbină se distribuie în cea mai mare parte pe bara de medie presiune, care alimentează apoi necesitățile din proces și turbinele de medie presiune. Dioxidul de carbon produs prin arderea gazului natural consumat pentru producerea aburului în cazanul 1H102A este evacuat în atmosferă printr-un coș de dispersie (C), iar aburul este utilizat în procesul tehnologic de obținere a amoniacului și pentru acționarea turbinelor compresoarelor și pompelor din instalație.

Aburul produs de cazanul auxiliar 1H102B este utilizat în procesul tehnologic de obținere a ureei granulate. Dioxidul de carbon produs prin arderea gazului natural consumat pentru producerea aburului în cazanul 1H102 B este evacuat în atmosferă printr-un coș de dispersie (D).

Aburul produs de cazanul TGV 10000/12 este utilizat la pornirea cazanului din instalația de ardere a combustibililor, pentru încălzirea apei în degazor în cadrul instalației de producere a amoniacului, în rest se încarcă funcție de necesarul de abur în restul instalațiilor de pe platformă.

Dioxidul de carbon produs prin arderea gazului natural consumat pentru producerea aburului în TGV 10000/12 este evacuat în atmosferă printr-un coș de dispersie (E).

Aburul produs de cazanul Mingazzini PB-150 este utilizat în funcție de necesarul de abur al instalațiilor de pe platformă. Dioxidul de carbon produs prin arderea gazului natural consumat pentru producerea aburului în cazanul Mingazzini PB-150 este evacuat în atmosferă printr-un coș de dispersie (F).

În cadrul instalației de producere a acidului azotic există un sistem de cazane recuperatoare de căldură, care produc abur prin recuperarea căldurii degajate de reacția de oxidare catalitică a amoniacului. Aburul rezultat este folosit în instalația de producere a azotatului de amoniu/nitrocalcar și în instalația de acid azotic.

Emisiile din instalația de acid azotic sunt de oxizi de azot, care sunt evacuați în atmosferă printr-o duză de dispersie (G).

În tabelul următor sunt prezentate sursele generatoare de emisii de gaze cu efect de seră (dioxid de carbon și oxid azotos) din cadrul instalației S.C. GA-PRO-CO CHEMICALS S.A. Săvinești:

Nr. crt.	Sursă de emisie/stadiu de funcționare	Codificare sursă emisie/putere termică nominală	Punct de emisie asociat sursei	An punere în funcțiune	Ref. activitate
1	Coloană absorbție–desorbție	S1	A (PE1)	2009	A1: Producerea amoniacului
2	Reformer primar (Amoniac) – funcțional	S2	B (PE2)	2009	A1: Producerea amoniacului
3	Supraîncălzitor (Amoniac) – funcțional	S3	B (PE2)	2009	A1: Producerea amoniacului
4	Cazan auxiliar 1H102 A	S4	C (PE3)	1974	A1: Producerea amoniacului
5	Cazan auxiliar 1H102 B - funcțional	S5 - 46 MW	D (PE4)	1974	A3: Arderea combustibililor
6	Cazan TGV 10000/12 - funcțional	S6 - 7,8 MW	E (PE5)	2004	A3: Arderea combustibililor
7	Cazan Mingazzini PB-150–funcțional	S7- 12,5	F (PE6)	2012	A3: Arderea combustibililor
8	Reactor oxidare nr. 1–funcțional	S8	G (PE7)	1964	A2: Producerea acidului azotic
9	Reactor oxidare nr. 2–funcțional	S9	G (PE7)	1964	A2: Producerea acidului azotic
10	Reactor oxidare nr. 3–funcțional	S10	G (PE7)	1964	A2: Producerea acidului azotic
11	Reactor oxidare nr. 4–funcțional	S11	G (PE7)	1964	A2: Producerea acidului azotic
12	Reactor oxidare nr. 5–funcțional	S12	G (PE7)	1964	A2: Producerea acidului azotic
13	Reactor oxidare nr. 6–funcțional	S13	G (PE7)	1964	A2: Producerea acidului azotic
14	Reactor oxidare nr. 7–funcțional	S14	G (PE7)	1964	A2: Producerea acidului azotic
15	Reactor oxidare nr. 8–funcțional	S15	G (PE7)	1964	A2: Producerea acidului azotic

A.3.2. CATEGORIA ACTIVITĂȚII ȘI INSTALAȚIEI

La nivelul instalației S.C. GA-PRO-CO CHEMICALS S.A. Săvinești au loc următoarele activități din ANEXA nr. 1 la procedură:

1. Producerea amoniacului
2. Producerea acidului azotic
3. Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală totală de peste 20 MW (cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase sau municipale)

A.3.3. DATE TEHNICE DESPRE FIECARE ACTIVITATE IDENTIFICATĂ DIN ANEXA NR. 1 LA PROCEDURĂ

Categoria de activitate din anexa nr. 1 la procedură desfășurată în instalație	Capacitatea proiectată a instalației	UM	Perioada de funcționare	Tipul de produs	Punct de descărcare a emisiilor	Referința pentru punctul de descărcare a emisiilor
1. Producerea amoniacului	330000	tone/an	330 zile/an	Amoniac	Coșurile A, B, C	PE 1 - PE 3
2. Producerea acidului azotic	180000	tone/an	330 zile/an	Acid azotic	Coș G	PE 7
3. Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală totală de peste 20 MW (cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase sau municipale)	66,3	MW	330 zile/an	Abur tehnologic	Coșurile D, E, F	PE 4 - PE 6

A.3.4. COMBUSTIBILI/MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE A CĂROR UTILIZARE GENEAREAZĂ EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Categoria de activitate din anexa nr. 1 la procedură desfășurată în instalație	Tipul combustibilului/materiei prime	Procesul care generează emisii de gaze cu efect de seră	Gazul cu efect de seră generat
1. Producerea amoniacului	Combustibil: gaz natural Materie primă: gaz natural	Arderea combustibililor Cracarea gazului natural	CO ₂
2. Producerea acidului azotic	Materii prime: amoniac, aer	Oxidarea catalitică a amoniacului	N ₂ O
3. Arderea combustibililor în instalații cu putere termică nominală totală de peste 20 MW (cu excepția instalațiilor pentru incinerarea deșeurilor periculoase sau municipale)	Gaz natural	Arderea combustibililor	CO ₂

A.4. CERINȚE LEGALE PRIVIND OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

A.4.1. CERINȚE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră de către operator, inclusiv metodologia și frecvența de monitorizare, se realizează de către operator cu respectarea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră aprobat de către autoritatea publică centrală pentru protecția mediului și atașat la prezenta autorizație.

A.4.2. CERINȚE PRIVIND RAPORTAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Raportul de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră se întocmește de către operator pe baza planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a metodologiei de monitorizare aprobată de autoritatea publică centrală pentru protecția mediului, cu respectarea cerințelor din Regulamentul (UE) nr. 601/2012 al Comisiei din 12 iunie 2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră în conformitate cu Directiva 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului.

În primul trimestru al fiecărui an consecutiv anului pentru care s-a realizat monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră, operatorul are obligația să depună la autoritatea publică centrală pentru protecția mediului raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră generate în anul precedent, verificat de către un verficator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

În cazul în care în primul trimestru al fiecărui an din perioadă, raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră din anul precedent nu este declarat satisfăcător, potrivit criteriilor din Directiva 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 13 octombrie 2003 de stabilire a unui sistem de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în cadrul Comunității și de modificare a Directivei 96/61/CE a Consiliului, cu modificările și completările ulterioare, operatorul nu poate transfera certificatele de emisii de gaze cu efect de seră, ca urmare a suspendării accesului operatorului la cont. Ridicarea suspendării accesului la cont se face la data la care raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră este declarat satisfăcător și predat la autoritatea publică centrală pentru protecția mediului.

A.4.3. CERINȚE PRIVIND RESTITUIREA CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Operatorul are obligația de a restitui, până cel mai târziu la data de 30 aprilie a fiecărui an, un număr de certificate de emisii de gaze cu efect de seră egal cu numărul total de emisii de gaze cu efect de seră provenite de la instalația respectivă în anul calendaristic anterior, prezentate în raportul anual de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră verificat de un verficator acreditat, conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

A.4.4. CERINȚE PRIVIND INFORMAREA AUTORITĂȚII COMPETENTE PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ASUPRA MODIFICĂRILOR LA NIVELUL INSTALAȚIEI

Operatorul are obligația să informeze în scris autoritatea publică centrală pentru protecția mediului cu privire la orice modificări planificate la nivelul instalației, care pot determina revizuirea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră.

MINISTRU,
ROVANA PLUMB

Director General,
HORTENZIA DUMITRIU

Șef serviciu,
Nicoleta ROȘU

Întocmit,
Mihaela STĂNESCU