



AUTORIZAȚIE NR. 14/11.12.2012
PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ
PENTRU PERIOADA 2013-2020
REVIZUITĂ ÎN DATA DE 09.04.2014

A.1. DATE DE IDENTIFICARE

A.1. 1. DATE DE IDENTIFICARE ALE OPERATORULUI (TITULARULUI)

Numele operatorului (titularului)	S.C. CERAMUS S.A.	
Forma de organizare a societății	Societate pe acțiuni	
Nr. de înregistrare în Registrul Comerțului	J03/14/1991	
Cod Unic de Înregistrare	RO 154131	
Cont bancar		
Banca	BCR Câmpulung	
Adresa sediului social	Str. Fundătura Gruului nr. 2	Str. Fundătura Gruului nr. 2
	Câmpulung	Câmpulung
	Argeș	Argeș
	115100	115100

A.1.2 DATE DE IDENTIFICARE ALE INSTALAȚIEI/INSTALAȚIILOR ȘI ALE AMPLASAMENTULUI

Numele instalației/instalațiilor		S.C. CERAMUS S.A.
Activitatea principală a instalației		Fabricarea de produse ceramice
Categoria de activitate/activități din anexa nr. 1 la procedură¹		Fabricarea prin ardere de produse ceramice, în special de țigle, cărămizi, cărămizi refractare, plăci ceramice, gresie ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție de peste 75 tone pe zi
Codul sub care operatorul a raportat date și informații statistice:		
1.Codul CAEN raportat pentru anul 2007, utilizând clasificarea CAEN rev. 1.1		2640
2.Codul CAEN raportat pentru anul 2010, utilizând clasificarea CAEN rev. 2		2332
Codul de identificare al instalației din Registrul Unic Consolidat al Uniunii Europene		RO-258
Punctul de lucru (amplasament)		S.C.CERAMUS S.A. CÂMPULUNG
Adresa amplasamentului	Strada, număr	Str. Fundătura Gruiului nr. 2
	Localitate	Câmpulung
	Județ	Argeș
	Cod poștal	115100

A.1.3. DATE PRIVIND SITUAȚIA AUTORIZĂRII DIN PUNCT DE VEDERE AL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI ALOCĂRII CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Situația autorizării din punct de vedere al	Tip autorizație	Nr. autorizație	Data emiterii	Emitent	Revizuire (nr. și data)
al	Autorizație	178	11/09/08	A.R.P.M.	-

protecției mediului	Integrată de Mediu			Pitești	
	Autorizație de Mediu	-	-	-	-
Situația alocării certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în perioada 2013-2020	Alocare inițială*		Din Rezerva pentru instalațiile nou intrate în perioada 2013-2020		
	DA		-		

*Alocare stabilită prin Măsurile Naționale de Implementare elaborate conform art. 11 din Directiva 2009/29/CE, notificate de România la Comisia Europeană.

A.1.4. INFORMAȚII PRIVIND EMITEREA AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizație	Data emiterii			Motivul revizuirii
	Ziua	Luna	Anul	
Inițială nr. 14	11	12	2012	-
Revizuire I	09	04	2014	Conform art. 13 alin. 1, lit. g), din OM nr. 3420/2012, cu modificările și completările ulterioare.
Revizuire II	-	-	-	-
Revizuire ...n	-	-	-	-

A.2. DURATA DE VALABILITATE A AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020 este valabilă atât timp cât activitatea desfășurată de operator în instalație se realizează la nivelul instalației în conformitate cu autorizația emisă conform prezentei proceduri.

Autoritatea competentă revizuieste autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră, în termen de până la 5 ani de la începutul perioadei 2013-2020. În vederea realizării unor modificări planificate la nivelul instalației, operatorul solicită autorității competente pentru protecția mediului revizuirea autorizației, conform prevederilor prezentei proceduri.

A.3. DATE TEHNICE DESPRE AMPLASAMENTUL ȘI INSTALAȚIA/INSTALAȚIILE AUTORIZATE

A.3.1. SCURTĂ DESCRIERE A AMPLASAMENTULUI ȘI A INSTALAȚIEI/ INSTALAȚIILOR (FIȘA DE PREZENTARE)

S.C. CERAMUS S.A. produce cărămizi și blocuri ceramice din argilă arsă pentru construcții, capacitatea de producție fiind de 134 to/zi.

Procesul tehnologic pleacă din cariera în care se face exploatarea argilei, aceasta fiind materia primă de bază. Pe lângă aceasta se mai utilizează ca materiale de adaos degresante nisip și rumeguș, iar pentru umectare apa.

Procesul tehnologic constă în următoarele operații:

- Exploatarea argilei
- Pregătirea materialului cu adaosurile degresante
- Extruderea materialului
- Uscarea
- Arderea

Instalația este compusă din următoarele unități fizice:

- hala pregătire și extrudere material în care se află un colergang, un valț și o presă de extrudere;
- uscătoria – uscarea se face cu aer cald preluat din zona de răcire a cărămizilor din cuptorul tunel, și la nevoie suplimentat cu aer cald generat special cu ajutorul unor arzătoare suplimentare, alimentate cu gaz natural;
- cuptorul tunel - arderea cărămizilor; cuptorul tunel este dotat cu arzătoare alimentate cu gaz natural;
- cuptor Hoffman, aflat în conservare.

Materialele dozate corespunzător rețetelor de fabricație specifice tipurilor de produse, sunt supuse malaxării într-un colergang și un valț, fiind ulterior introduse în presa de fabricare a cărămizilor.

Rezultă un strang continuu de argilă umedă compactată, cu secțiunea corespunzătoare tipului de cărămidă sau bloc ceramic ce urmează a fi produs. Tăierea strangului la dimensiunile dorite se realizează cu o masă de tăiat automată. Semifabricatele astfel fasonate sunt preluate de un greifer și așezate pe paleți. Paleții sunt preluați pe cărucioare și transportați prin tunelul de uscare. La ieșire cărămizile uscate sunt preluate tot de un greifer și așezate pe o bandă care le transportă în zona de stivuire.

Uscarea se face cu aer cald preluat din zona de răcire a cărămizilor din cuptorul tunel. La nevoie, când condițiile de climă determină pierderi mai mari de căldură, aerul cald poate fi suplimentat cu aer cald generat special.

De la uscătorie cărămizile sunt transportate către cuptorul tunel cu ajutorul benzilor transportoare și la nevoie, către cuptorul Hoffman.

Stivuirea pe vagonetii de ardere se face manual, pentru ambele cuptoare.

Vagonetii de la cuptorul tunel încărcati cu semifabricatele uscate trec succesiv prin zonele de preîncălzire, ardere și răcire. În zona de ardere sunt amplasate 40 de arzătoare pe gaz natural, acestea fiind în funcțiune într-un număr cu atât mai mare cu cât ritmul de împingere este mai rapid, pentru a asigura palierul de temperatură înaltă care conferă consistența cărămizilor arse.

Gazele de ardere sunt trase spre intrarea în cuptor, asigurând astfel preîncălzirea cărămizilor, cu ajutorul unui exhaustor, fiind apoi evacuate în atmosferă prin coșul de tablă la care este racordat. În zona de ieșire din cuptor sunt amplasate două ventilatoare care însuflă aer rece pentru răcirea șirului de vagoneti încărcati cu cărămidă arsă ieșiți din zona de ardere.

Aerul cald rezultat este extras prin mai multe orificii practice în bolta cuptorului de-a lungul zonei de răcire cu ajutorul a două ventilatoare, fiind transportat prin tubulaturi corespunzătoare către uscătorie, fiind folosit ca agent termic de uscare.

Cuptorul Hoffman are 16 camere, având câte 7 intrări de acces pe părțile laterale și câte una la fiecare capăt. Înălțimea tunelului de ardere este de 2,50m. Cuptorul este împărțit prin nervuri de fum care duc la coșul ce asigură evacuarea gazelor arse. Fiecare compartiment are o ușă ce comunică cu exteriorul și un canal de legătură cu canalul de fum. Canalul de legătură poate fi închis sau deschis cu un ventil care se manevrează prin partea superioară a cuptorului. În partea centrală se află canalul de fum ce duce la coșul care asigură evacuarea gazelor arse. Funcționarea cuptorului este continuă. Ringul este prevăzut cu 16 canale, situate sub dușumeaua cuptorului, prin care se realizează eliminarea aburului și a gazelor de ardere. Aceste canale vor fi închise și deschise prin intermediul a 16 clopote.

Eliminarea aerului fierbinte și noxelor se realizează cu ajutorul unui ventilator, iar eliminarea lor în atmosferă se face printr-un coș metalic cu $D=0,6\text{m}$, $H=10\text{m}$.

Cărămizile arse sunt descărcate manual și paletizate pe paleți de lemn, înfoliate în folie termocontractilă și depozitate cu ajutorul motostivuitoarelor pe platforma de depozitare. De aici paleții cu cărămidă sunt încărcati în mijloace de transport și livrați clienților.

Activitățile desfășurate în cadrul societății care conduc la emisii de gaze cu efect de seră sunt:

1. Arderea cărămizilor de construcție din argilă

1.1. - în cuptorul tunel cu o capacitate de *97,5 to/zi*

1.2. - în cuptorul Hoffman cu o capacitate de *36 to/zi*

2. Uscarea cărămizilor (prin generarea de aer cald suplimentar atunci când se impune) în uscător tunel cu o capacitate de *150 to/zi*

3. Încălzirea spațiilor administrative.

Unitățile în care are loc arderea combustibililor sunt:

1. Arzătoarele care asigură arderea cărămizilor în cuptorul tunel cu un debit instalat de $312 \text{ Nm}^3/\text{h}$ conducând la o putere calorică de 3084 kW
2. Arzătoarele care asigură arderea cărămizilor în cuptorul Hoffman cu un debit instalat de $70 \text{ Nm}^3/\text{h}$ conducând la o putere calorică de 692 kW
3. Arzătoare pentru generare de aer cald suplimentar (atunci când se impune datorită absenței aerului cald de la cuptorul tunel, de regulă la repornirea fabricației după remont) pentru uscarea cărămizilor în uscătorul tunel cu un debit instalat de $278 \text{ Nm}^3/\text{h}$ conducând la o putere calorică de 2746 kW
4. Încălzirea spațiilor administrative cu o centrală termică pe gaze cu o capacitate de 24 kW

Regimul de funcționare al instalației

- a. Cuptorul tunel funcționează continuu timp de 320 zile/an (în rest se face remontul utilajelor).
- b. Cuptorul Hoffman poate funcționa continuu timp de 180 zile/an (în rest, condițiile atmosferice nu justifică utilizarea sa), dar, în ultimii ani nu a mai fost utilizat, iar pentru viitorul apropiat se preconizează dezafectarea sa.
- c. Arzătoarele pot funcționa continuu timp de 320 zile/an (in rest se face remontul utilajelor), dar în realitate se utilizează timp de circa 3 zile pe an la repornirea fabricației, când cuptorul tunel nu poate furniza aer cald din răcirea cărămizilor arse.
- d. Încălzirea spațiilor administrative se face timp de 120 zile/an.

Emisiile de gaze cu efect de seră sunt generate pe de o parte de arderea combustibililor, în speță gazul natural precum și descompunerea carbonaților din compoziția argilelor, la arderea cărămizilor.

A.3.2. CATEGORIA ACTIVITĂȚII ȘI INSTALAȚIEI

Fabricare prin ardere de produse ceramice, în special de țigle, cărămizi, cărămizi refractare, plăci ceramice, gresie ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție de peste 75 de tone pe zi.

A.3.3. DATE TEHNICE DESPRE FIECARE ACTIVITATE IDENTIFICATĂ DIN ANEXA NR. 1 LA PROCEDURĂ

Categoria de activitate din anexa nr. 1 la procedură desfășurată în instalație	Capacitate a proiectată a instalației (tone/zi)	UM	Perioada de funcționare	Tipul de produs	Punct de descărcare a emisiilor	Referința pentru punctul de descărcare a emisiilor
Fabricare prin ardere de produse ceramice, în special de țigle, cărămizi, cărămizi refractare, plăci ceramice, gresie ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție de peste 75 de tone pe zi.	97,5	To/zi	320 zile	Cărămidă arsă	Coș cuptor tunel	CE
	36	To/zi	180 zile	Cărămidă arsă	Coș cuptor Hoffman	CH
	150	To/zi	320 zile	Cărămidă uscată	Coș uscătorie	CU
	0,024	MW	120 zile	Energie termică pentru încălzire spații adminis-trative	Coș centrală	CC

A.3.4. COMBUSTIBILI/MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE A CĂROR UTILIZARE GENEREAZĂ EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Categoria de activitate din anexa nr. 1 la procedură desfășurată în instalație	Tipul combustibilului/materiei prime	Procesul care generează emisii de gaze cu efect de seră	Gazul cu efect de seră generat
Fabricare prin ardere de produse ceramice, în special de țigle, cărămizi, cărămizi refractare, plăci ceramice, gresie ceramică sau porțelan, cu o capacitate de producție de peste 75 de tone pe zi.	- Gaz natural	Arderea gazului natural	CO ₂
	- Argilă	-Arderea resturilor organice din argila; -Descompunerea carbonatilor in cursul arderii	CO ₂
	- Rumeguș (aditiv)	-Arderea rumegușului	CO ₂

A.4. CERINȚE LEGALE PRIVIND OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

A.4.1. CERINȚE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră de către operator, inclusiv metodologia și frecvența de monitorizare, se realizează de către operator cu respectarea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră aprobat de către autoritatea publică centrală pentru protecția mediului și atașat la prezenta autorizație.

A.4.2. CERINȚE PRIVIND RAPORTAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Raportul de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră se întocmește de către operator pe baza planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a metodologiei de monitorizare aprobată de autoritatea publică centrală pentru protecția mediului, cu respectarea cerințelor din Regulamentul (UE) nr. 601/2012 al Comisiei din 12 iunie 2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră în conformitate cu Directiva 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului.

În primul trimestru al fiecărui an, consecutiv anului pentru care s-a realizat monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră, operatorul are obligația să depună la autoritatea publică centrală pentru protecția mediului raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră generate în anul precedent, verificat de către un verificator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

În cazul în care în primul trimestru al fiecărui an din perioadă, raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră din anul precedent nu este declarat satisfăcător, potrivit criteriilor din Directiva 2003/87/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 13 octombrie 2003 de stabilire a unui sistem de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în cadrul Comunității și de modificare a Directivei 96/61/CE a Consiliului, cu modificările și completările ulterioare, operatorul nu poate transfera certificatele de emisii de gaze cu efect de seră, ca urmare a suspendării accesului operatorului la cont. Ridicarea suspendării accesului la cont se face la data la care raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră este declarat satisfăcător și predat la autoritatea publică centrală pentru protecția mediului.

A.4.3. CERINȚE PRIVIND RESTITUIREA CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Operatorul are obligația de a restitui, până cel mai târziu la data de 30 aprilie a fiecărui an, un număr de certificate de emisii de gaze cu efect de seră egal cu numărul total de emisii de gaze cu efect de seră provenite de la instalația respectivă în anul calendaristic anterior, prezentate în raportul anual de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră verificat de un verficator acreditat, conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

A.4.4. CERINȚE PRIVIND INFORMAREA AUTORITĂȚII COMPETENTE PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ASUPRA MODIFICĂRILOR LA NIVELUL INSTALAȚIEI

Operatorul are obligația să informeze în scris autoritatea publică centrală pentru protecția mediului cu privire la orice modificări planificate la nivelul instalației, care pot determina revizuirea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră.

**MINISTRU,
ATTILA KORODI**

**Director General,
Mihaela SMARANDACHE**

**Șef serviciu,
Nicoleta ROȘU**

**Întocmit,
Valerica ABRUDAN**