



AUTORIZAȚIE NR. 60/09.01.2013

PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ PENTRU PERIOADA 2013-2020

A.1. DATE DE IDENTIFICARE

A.1. 1. DATE DE IDENTIFICARE ALE OPERATORULUI (TITULARULUI)

Numele operatorului (titularului)	S.C. MECHEL TÂRGOVIȘTE S.A.	
Forma de organizare a societății	Privată	
Nr. de înregistrare în Registrul Comerțului	J15/284/1991	
Cod Unic Înregistrare	RO913720	
Cont bancar		
Banca	Raiffiesen Bank Târgoviște	
Adresa sediului social	Stradă, număr	Șos. Găiești, nr.9-11
	Localitate	Târgoviște
	Județ	Dâmbovița
	Cod poștal	130087

A.1.2 DATE DE IDENTIFICARE ALE INSTALAȚIEI/INSTALAȚIILOR ȘI ALE AMPLASAMENTULUI

Numele instalației/instalațiilor	S.C. MECHEL TÂRGOVIȘTE S.A.
Activitatea principală a instalației	Producție și prelucrare metale feroase
Categoria de activitate/activități din anexa nr. 1	Producerea fontei sau a oțelului (topire primară sau secundară) inclusiv instalații pentru turnare continuă, cu o capacitate de producție mai mare de



	2,5 tone pe oră
	<p>Producerea sau prelucrarea metalelor feroase (inclusiv fero-aliaje), atunci când sunt exploatate instalații de ardere cu o putere termică nominală totală de peste 20 MW. Prelucrarea include, printre altele, laminoare, reîncălzitoare, cuptoare de recoacere, forje, topitorii, acoperire și decapare</p> <p>Producerea de var sau calcinarea dolomitei sau a magnezitei în cuptoare rotative sau în alte cuptoare cu o capacitate de producție de peste 50 de tone pe zi</p>
Codul sub care operatorul a raportat date și informații statistice: 1.Codul CAEN raportat pentru anul 2007, utilizând clasificarea CAEN rev. 1.1 2.Codul CAEN raportat pentru anul 2010, utilizând clasificarea CAEN rev. 2	<p>2710</p> <p>2410</p>
Codul de identificare al instalației din Registrul Unic Consolidat al Uniunii Europene	RO 149
Punctul de lucru (amplasament)	S.C. MECHEL TÂRGOVIȘTE S.A.
Adresa amplasamentului	Strada, număr
	Șos. Găiești, nr.9-11
	Localitate
	Târgoviște
	Județ
	Dâmbovița
	Cod poștal
	130087



A.1.3. DATE PRIVIND SITUAȚIA AUTORIZĂRII DIN PUNCT DE VEDERE AL PROTECȚIEI MEDIULUI ȘI ALOCĂRII CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Situația autorizării din punct de vedere al protecției mediului	Tip autorizație	Nr. autorizație	Data emiterii	Emitent	Revizuire (nr. și data)
	Autorizație Integrată de Mediu	159	30.10.2007	ARPM Pitești	159/14.05.2010 159/27.03.2012
	Autorizație de Mediu	-	-	-	-
Situația alocării certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră în perioada 2013-2020	Alocare inițială*		Din Rezerva pentru instalațiile nou intrate în perioada 2013-2020		
	DA		-		

*Alocare stabilită prin Măsurile Naționale de Implementare elaborate conform art. 11 din Directiva 2009/29/CE, notificate de România la Comisia Europeană.

A.1.4. INFORMAȚII PRIVIND EMITEREA AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizație	Data emiterii			Motivul revizuirii
	Ziua	Luna	Anul	
60	09	01	2013	-

A.2. DURATA DE VALABILITATE A AUTORIZAȚIEI PRIVIND EMISIILE DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020 este valabilă atât timp cât activitatea desfășurată de operator în instalație se realizează la nivelul instalației în conformitate cu autorizația emisă conform prezentei proceduri. Autoritatea competentă revizuieste autorizația privind emisiile de gaze cu efect de seră, în termen de până la 5 ani de la începutul perioadei 2013-2020. În vederea realizării unor modificări planificate la nivelul instalației, operatorul solicită autorității competente pentru protecția mediului revizuirea autorizației, conform prevederilor prezentei proceduri.



A.3. DATE TEHNICE DESPRE AMPLASAMENTUL ȘI INSTALAȚIA/INSTALAȚIILE AUTORIZATE

S.C. MECHEL TÂRGOVIȘTE S.A., este o societate cu capital privat, cu profil metalurgic. Societatea este amplasată în sudul municipiului Târgoviște pe str. Găiești nr. 9-11, jud Dâmbovița ocupând o suprafață de aproximativ 170 hectare de teren.

Conform Anexei nr. 1 a H.G. nr. 780/2006 cu modificările și completările ulterioare în instalație se desfășoară următoarele activități “ Producerea fontei sau a oțelului (topire primară sau secundară) inclusiv instalații pentru turnare continuă, cu o capacitate de producție mai mare de 2,5 tone pe oră”, “ Producerea sau prelucrarea metalelor feroase (inclusiv fero-aliaje), atunci când sunt exploatate instalații de ardere cu o putere termică nominală totală de peste 20 MW. Prelucrarea include, printre altele, laminoare, reîncălzitoare, cuptoare de recoacere, forje, topitorii, acoperire și decapare” și “ Producerea de var sau calcinarea dolomitei sau a magnezitei în cuptoare rotative sau în alte cuptoare cu o capacitate de producție de peste 50 de tone pe zi”.

A.3.1. SCURTĂ DESCRIERE A AMPLASAMENTULUI ȘI A INSTALAȚIEI/ INSTALAȚIILOR

Activitatea societății constă în principal în prelucrarea fierului vechi, producția desfășurându-se pe următorul flux de producție:

Producerea fontei sau a oțelului (topirea primară sau secundară), inclusiv instalații pentru turnare continuă, cu o capacitate de peste 2,5 de tone pe oră

Elaborarea și tratarea oțelului se realizează în cadrul Oțelăriei Electrice în 2 cuptoare electrice cu arc și anume:

- cuptor electric de tip EBT cu o capacitate de 75t/oră, cu regim de funcționare continuu pus în funcțiune în anul 1999 și modernizat în anul 2005, funcțional;
- cuptor electric de tip EAF cu o capacitate de 70 t/oră pus în funcțiune în anul 1975 și modernizat în anul 1998, oprit din funcționare;
- instalație de tratare în vid a oțelului tip VD pusă în funcțiune în anul 2008.

Materia primă este constituită din fierul vechi achiziționat de la firme specializate precum și din deșeurile metalice rezultate din interiorul combinatului, feroaliaje, var, electrozi de grafit, cocs, etc. Pentru asigurarea prelucrabilității prin turnare continuă, oțelul este dirijat spre o instalație de tratare în oala de turnare tip LF și o instalație de tratare a oțelului în vid de tip VD, obținându-se țagle de următoarele dimensiuni 120x120mm, 140x140mm, 150x180mm care sunt procesate în secțiile de prelucrare LPMU, LMP și FBB.

Tipurile de oțel produse sunt oțel carbon, oțel slab aliat, oțel aliat de scule, oțel beton, oțeluri brute aliate.

Producerea sau prelucrarea metalelor feroase (inclusiv fero-aliaje), atunci când sunt exploatate instalații de ardere cu o putere termică nominală totală de



peste 20 MW. Prelucrarea include, printre altele, laminoare, reîncălzitoare, cuptoare de recoacere, forje, topitorii, acoperire și decapare.

Oțelul sub formă de țagle este trimis în cadrul celor două laminoare (LPMU, LPM), unde activitatea de laminare, constă în încălzirea materialului până la temperatura de laminare, trecerea acestuia prin caje succesive de laminare și reducerea dimensiunilor până la mărimea dorită urmată de operațiuni de îndreptare, cojire, șlefuire, debitare sau rectificare. În funcție de marca oțelului și cerințele beneficiarilor, semifabricatele obținute sunt supuse sau nu unei operațiuni finale de tratament termic.

În cadrul Laminorului de Profile Mijlocii și Ușoare (LPMU) există 3 cuptoare:

- cuptor de încălzire cu vatră pășitoare tip Hurtey, cu o capacitate de încărcare a țagelilor de 70 t, și o putere termică de 15,75MW, cu regim de funcționare continuă pus în funcțiune în anul 1975 și modernizat în anul 2008;
- două cuptoare de tratament termic, tip Schmidt, cu regim de funcționare ocazional puse în funcțiune în anul 1975 cu o putere termică de 7,98MW fiecare.

Produsele obținute sunt oțel carbon, oțel beton, oțeluri pentru rulmenți, oțeluri aliate pentru scule, oțeluri rapide în gama: oțel rotund 20-84 mm, oțel lat 60x6-120x20 mm, oțel pătrat 50,60,65,70 mm.

În cadrul Laminorului de Profile Mici (LPM), există:

- cuptor cu vatră pășitoare, cu o capacitate de încărcare a țagelilor de 70 t, pus în funcțiune în anul 1984 și modernizat în anul 2008 cu o putere termică de 15,75MW;
- cuptor cu vatră pășitoare, cu o capacitate de încărcare a țagelilor de 70 t, pus în funcțiune în anul 1984, oprit de la funcționare din anul 2000, cu o putere termică de 15,75 MW.

Ambele cuptoare sunt legate la același coș.

Produsele obținute sunt oțeluri beton, oțeluri carbon, oțeluri carbon de calitate în gama: profile rotunde de 12-26 mm în colaci și 12-36 mm în bare.

Oțelul sub formă de țagle, după dezbatere și curățare, este expediat la Forja de Blocuri și Bare (FBB) pentru procesare. Aici țagelile sunt încălzite până la temperatura de prelucrare în cuptoarele de preîncălzire și încălzire, preforjate, reîncălzire și apoi forjate cu ajutorul preselor și ciocanelor pneumatice. Urmează procese de tratament termic, control tehnic și expediere.

În cadrul Forjei de Blocuri și Bare există:

- 2 cuptoare de încălzire cu o putere termică de 3,15 MW fiecare, puse în funcțiune în anul 1980, funcționale;
- un cuptor de preîncălzire cu o putere termică de 3,36 MW, pus în funcțiune în anul 1973, funcțional;



- un cuptor de tratament termic cu o putere termică de 5,77 MW pus în funcțiune în anul 1985, oprit din funcționare.

Aburul necesar instalațiilor de tratare a oțelului în vid (VD) cu aport de căldură este obținut în cadrul Centralei Termice care are în dotare 4 cazane românești tip ABA, cu o putere termică de 7 MW fiecare, funcționând cu combustibil gaz natural. Două dintre cazanele ABA produc abur tehnologic pentru instalația de vidare la oțelaria electrică și 2 cazane sunt utilizate pentru încălzire și producerea apei calde menajere necesare societății; Aburul obținut la presiunea de 20 bar este distribuit prin rețele în cadrul combinatului. Regimul de funcționare pentru cele 2 cazane care produc aburul tehnologic pentru instalația de vidare este continuu, iar celelalte 2 au regim sezonier. Anul punerii în funcțiune a centralei termice este anul 1976.

Producerea de var sau calcinarea dolomitei sau a magnezitei în cuptoare rotative sau în alte cuptoare cu o capacitate de producție de peste 50 tone pe zi.

Fabrica de var, este oprită din funcționare din anul 2009, producția de var fiind subordonată necesității consumului propriu în procesul de elaborare a oțelului și se obține într-un cuptor vertical cu capacitate de 55 tone/zi. Varul se obține prin decarbonatarea calcarului având ca sursă de combustibil gazul natural, și fabrica de dolomită, oprită din funcționare din anul 2005, având 2 cuptoare cu o capacitate de 50 t/zi.

A.3.2. CATEGORIA ACTIVITĂȚII ȘI INSTALAȚIEI

1. Producerea fontei sau a oțelului (topirea primară sau secundară), inclusiv instalații pentru turnare continuă, cu o capacitate de peste 2,5 de tone pe oră.
2. Producerea sau prelucrarea metalelor feroase (inclusiv fero-aliaje), atunci când sunt exploatate instalații de ardere cu o putere termică nominală totală de peste 20MW.
3. Producerea de var sau calcinarea dolomitei sau a magnezitei în cuptoare rotative sau în alte cuptoare cu o capacitate de producție de peste 50 tone pe zi.



A.3.3. DATE TEHNICE DESPRE FIECARE ACTIVITATE IDENTIFICATĂ DIN ANEXA NR. 1*

Categoria de activitate din anexa nr. 1 desfășurată în instalație	Capacitatea proiectată a instalației	UM	Perioada de funcționare	Tipul de produs	Punct de descărcare a emisiilor	Referința pentru punctul de descărcare a emisiilor
Producerea fontei sau a oțelului (topirea primară sau secundară), inclusiv instalații pentru turnare continuă, cu o capacitate de peste 2,5 de tone pe oră.	575 000t/an 1597 t/zi	tone	320 zile	Oțel	Coș	B1 B2
Producerea sau prelucrarea metalelor feroase (inclusiv fero-aliaje), atunci când sunt exploatate instalații de ardere cu o putere termică nominală totală de peste 20 MW. Prelucrarea include, printre altele, laminoare, reîncălzitoare, cuptoare de recoacere, forje, topitorii, acoperire și decapare	106,64	MW	340 zile	Semifabricate de oțel	Coș	E1-E3 G1 H1-H4 D1-D4
Producerea de var sau calcinarea dolomitei sau a magnezitei în cuptoare rotative sau în alte cuptoare cu o capacitate de producție de peste 50 de tone pe zi	105 t/zi	tone	Oprită din funcționare	Dolomită Var	Coș	C1 C2 C3



**A.3.4. COMBUSTIBILI/MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE A CĂROR UTILIZARE
GENEREAZĂ EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ**

Categoria de activitate din anexa nr. 1 desfășurată în instalație	Tipul combustibilului/materiei prime	Procesul care generează emisii de gaze cu efect de seră	Gazul cu efect de seră generat
Producerea fontei sau a oțelului (topirea primară sau secundară), inclusiv instalații pentru turnare continuă, cu o capacitate de peste 2,5 de tone pe oră	Calcar Deșeuri metalice reciclabile Feroaliaje (FeSi, FeMn, FeCr, FeMo, FeTi, FeV) Electrozi de grafit Material carburare	Tratament termic	CO ₂
Producerea sau prelucrarea metalelor feroase (inclusiv feroaliaje), atunci când sunt exploatate instalații de ardere cu o putere termică nominală totală de peste 20 MW. Prelucrarea include, printre altele, laminoare, reîncălzitoare, cuptoare de recoacere, forje, topitorii, acoperire și decapare	Gaz natural	Arderea combustibililor	CO ₂
Producerea de var sau calcinarea dolomitei sau a magnezitei în cuptoare rotative sau în alte cuptoare cu o capacitate de producție de peste 50 de tone pe zi	Calcar Gaz natural	Decarbonatare	CO ₂



A.4. CERINȚE LEGALE PRIVIND OBLIGAȚIILE OPERATORULUI

A.4.1. CERINȚE PRIVIND MONITORIZAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră de către operator, inclusiv metodologia și frecvența de monitorizare, se realizează de către operator cu respectarea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră aprobat de către Agenția Națională pentru Protecția Mediului și atașat la prezenta autorizație.

A.4.2. CERINȚE PRIVIND RAPORTAREA EMISIILOR DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Raportul de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră se întocmește de către operator pe baza planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a metodologiei de monitorizare aprobate de Agenția Națională pentru Protecția Mediului, cu respectarea cerințelor din Regulamentul (UE) nr. 601/2012 privind monitorizarea și raportarea emisiilor de gaze cu efect de seră în conformitate cu Directiva 2003/87/CE.

În primul trimestru al fiecărui an consecutiv anului pentru care s-a realizat monitorizarea emisiilor de gaze cu efect de seră, operatorul are obligația să depună la Agenția Națională pentru Protecția Mediului raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră generate în anul precedent, verificat de către un verficator acreditat conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.

În cazul în care, până la data de 31 martie a fiecărui an din perioadă, raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră din anul precedent nu este declarat satisfăcător, potrivit criteriilor din Directiva 2003/87/CE, cu modificările și completările ulterioare, operatorul nu poate transfera certificatele de emisii de gaze cu efect de seră, ca urmare a suspendării accesului operatorului la cont. Ridicarea suspendării accesului la cont se face la data la care raportul de monitorizare privind emisiile de gaze cu efect de seră este declarat satisfăcător și predat la autoritatea competentă pentru protecția mediului.

A.4.3. CERINȚE PRIVIND RESTITUIREA CERTIFICATELOR DE EMISII DE GAZE CU EFECT DE SERĂ

Operatorul are obligația de a restitui, până cel mai târziu la data de 30 aprilie a fiecărui an, un număr de certificate de emisii de gaze cu efect de seră egal cu numărul total de emisii de gaze cu efect de seră provenite de la instalația respectivă în anul calendaristic anterior, prezentate în raportul anual de monitorizare a emisiilor de gaze cu efect de seră verificat de un verficator acreditat, conform prevederilor legale în vigoare în domeniul schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de seră pentru perioada 2013-2020.



A.4.4. CERINȚE PRIVIND INFORMAREA AUTORITĂȚII COMPETENTE PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ASUPRA MODIFICĂRILOR LA NIVELUL INSTALAȚIEI

Operatorul are obligația să informeze în scris autoritatea competentă pentru protecția mediului cu privire la orice modificări planificate la nivelul instalației, care pot determina revizuirea planului de monitorizare și raportare a emisiilor de gaze cu efect de seră și a autorizației privind emisiile de gaze cu efect de seră.

**Președinte,
Mihail FĂCĂ**

**Director,
Hortenzia DUMITRIU**

**Șef serviciu
Nicoleta ROȘU**

**Întocmit,
Livia Dinică**

